

TEKLİF

TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğüne

TEKLİF SAHİBİNİN

Adı/Ticaret Unvanı Uyuğu:
Açık Tebliğ Adresi :
Bağlı Olduğu Vergi Dairesi
Ve Vergi Numarası :
Telefon No :
Faks No :
e-mail Adresi :

Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğümüzün İhtiyacı Olan ve 4734 Sayılı Kamu İhale Kanununun (22/d) Maddesine Göre Doğrudan Temin Usulü İle Alınacak “ **1 Adet 5000 Kg Kaldırma Kapasiteli Makaslı Lift Alınması İşİ** ” ‘ni KDV Hariç Toplam.....TL
(.....) bedelle Vermeyi Kabul ve Taahhüt Ederim.

...../.../2025
Kaşe- İmza

Sıra No	Malzemenin Cinsi ve Özelliği	Miktarı	Ölçü Birimi	Birim Fiyat (TL)	Toplam Tutar (TL)
1	Elektro Hidrolik Makas Lift (5 Ton Kaldırma Kapasiteli)	1	Adet		
2	Hidro Pnömatik Lift Krikosu	1	Adet		
KDV Hariç Toplam Tutar					

Ek: Elektro Hidrolik (5 Ton) Makas Lift Teknik Şartname (5 Sayfa)
Hidro Pnömatik Lift Krikosu Teknik Şartnamesi (3 Sayfa)

- İstekliler tekliflerini **19/06/2025 tarihi saat 11:00’a** kadar Atatürk Mah. 57.Alay Cad. No:6 Kat:4 Süleymanpaşa/TEKİRDAĞ adresinde Destek Hizmetleri Dairesi Başkanlığına elden yada destekhizmetleri@teski.gov.tr adresine e-posta yoluyla teslim edecek olup, teklif zarfları komisyonumuz ve hazır bulunanlar huzurunda açılacaktır.
- Yüklenici tarafından teslim edilen ürünlerin kabulü yapıldıktan ve faturası İdareye teslim edildikten sonra **30 takvim günü** içerisinde fatura bedeli yüklenicinin hesabına ödenecektir.
- Teklif kaşelenip imzalanarak onaylanacaktır. Kaşeli imzalı olmayan teklifler değerlendirme dışı kalacaktır.
- İsteklilerin tüm kalemlere teklif vermesi gerekmektedir. Tüm kalemlere teklif vermeyen isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır.**

Atatürk Mah. 57.Alay Cad. No:6 Kat:4 Süleymanpaşa/TEKİRDAĞ Tel: 0850 450 6771-6773-6775-6776

Elektronik Ağ: www.teski.gov.tr e-posta: destekhizmetleri@teski.gov.tr

ELEKTRO HİDROLİK (5 TON) MAKAS LİFT TEKNİK ŞARTNAME

1- TEKNİK ÖZELİKLER:

- 1.1. Lift makaslı tipte olacaktır.
- 1.2. Kaldırma kapasitesi max. 5000 kg olacaktır.
- 1.3. Liftin çalışma sistemi elektrohidrolik olacaktır.
- 1.4. Lift hidrolik silindirler ile tahrik olacaktır.
- 1.5. Liftin senkronize çalışması hidrolik silindirlerin hacimsel dengelenmesi ile olacaktır.
- 1.6. Lift istenilen yükseklikte durdurulabilecektir.
- 1.7. Lift en üst seviyede switch yardımıyla ile duracaktır.
- 1.8. Kaldırma süresi (yükli halde) max. 60 sn. olacaktır.
- 1.9. İndirme süresi (yükli halde) max. 50 sn. olacaktır.
- 1.10. Liftin kaldırma yüksekliği zeminden max. 2000 mm. olacaktır.
- 1.11. Liftin kapalı halde yüksekliği max. 300 mm. olacaktır.
- 1.12. Elektrik motor gücü min. 4 Kw olacaktır.
- 1.13. Lift, 380 ± %10 Volt (üç yüz seksen artı eksi yüzde on Volt) (trifaze), 50 ± %5 Hz (elli artı eksi yüzde beş Hertz) alternatif akım (AC) ile çalışacaktır.
- 1.14. Liftte araç çıkışı için 2 adet rampa olacaktır.

2- EMNİYET SİSTEMİ:

- 2.1. Makas kollarında pnömatik olarak kumanda edilen mekanik emniyet sistemi olacaktır.
- 2.2. Hidrolik silindirlerin her birinde hortum patlama valfi olacaktır.
- 2.3. Ayak emniyet seviyesine gelince lift duracak ve sesli ikaz verecektir. İkinci bir butona (Zemine İndirme) basıldıktan sonra tekrar inişe geçebilecektir. Bu iniş sırasında sesli ve ışıklı uyarı verecektir.
- 2.4. Hidrolik ünitelerde hidrolik basınç emniyet valfi olacaktır.

3- KUMANDA KABİNİ

- 3.1. Liftin kumandası için bir kabin olacaktır. Elektrik aksamı ve hidrolik güç ünitesi bu kabin içinde olacaktır.
- 3.2. Kabinin üst kısmında mafsallı (açılıp kapanabilen) bir kapak olacaktır. Liftin kumanda butonları bu kapak üzerinde olacaktır.

- 3.3. Kumanda butonları, basınca çalışan özellikte olacaktır. Baskı bırakılınca çalışma duracaktır.
- 3.4. Kumanda kabini üzerinde, kilitlenebilir ana şalter olacaktır.
- 3.5. Kumanda kabini üzerinde, acil durdurma butonu olacaktır.
- 3.6. Kumanda kabini üzerinde, lifte enerji verildiğinde veya lift acil durdurulduğunda kontrollü çalışmaya başlamak için "Start" butonu olacaktır.
- 3.7. Kumanda kabini üzerinde, liftin inişte ayak emniyet seviyesinde devreye giren sesli uyarı tertibatı olacaktır.
- 3.8. Kumanda kabini üzerinde motor koruma rölesi olacaktır.
- 3.9. Kumanda sistemi 24 Volt olacaktır.
- 3.10. Kumanda kabini alt kısımda hidrolik güç ünitesi olacaktır.
- 3.11. Hidrolik ünite 1 adet çelik malzemeden yağ tankı olacaktır. Dış kısmı korozyona karşı boyalı veya galvaniz kaplanmış olacaktır. Tank hacmi min. 30 lt. olacaktır.
- 3.12. Yağ tankı içinde 1 adet dişli pompa ve emiş filtresi olacaktır.
- 3.13. Elektrik motoru ve pompa esnek kavrama ile bağlanacaktır.
- 3.14. Hidrolik ünite üzerinde, basınç emniyet valfi, selenoid valf ve çek valf olacaktır.

4- PLATFORMLAR:

- 4.1. Liftte 2 adet platform olacaktır.
- 4.2. Platform üst sacı, S235JR kalitesinde min. 6 mm kalınlıkta siyah sac malzemeden olacaktır.
- 4.3. Platform genişliği min. 645 mm olacaktır.
- 4.4. Platform uzunluğu 5200 mm olacaktır.
- 4.5. Platformlar arası iç açıklık min. 850 mm olacaktır.
- 4.6. Platformların uç kısımlarında ön durdurucular ve arka rampalar için uygun bağlantıları olacaktır.

5- HİDROLİK SİLİNDİRLER:

- 5.1. Her bir makas grubunda 1' er adet olmak üzere liftte toplamda 2 adet hidrolik silindir olacaktır. Bu silindirlerin 1 tanesi 130 mm çapında, diğer silindir ise 120 mm çapında olacaktır.
- 5.2. Hidrolik silindir boruları, ST-52 kalitede çelik çekme dikişsiz borudan ve içi honlanmış olacaktır.
- 5.3. Hidrolik silindirlerin üst kapakları sökülüp takılabilir özellikte (vidalı) olacaktır. Malzemesi sfero döküm olacak ve piston milinin yağlanabilmesi için iç göbekte helisel yivler açılacaktır.
- 5.4. Hidrolik silindirlerde inişte hız sınırlama valfi olacaktır.
- 5.5. Piston milleri min. Ø50 mm çapında Ck45 kalite malzemeden taşlanmış ve krom kaplanmış olacaktır.

- 5.6. Piston mili ve piston sökülebilir özellikte (vidalı-somunlu) olacaktır. Ayrıca 1 adet setuskur ile somun emniyete alınacaktır.
- 5.7. Her bir hidrolik silindirde hortum patlama valfi olacaktır.
- 5.8. Silindir mafsallarında bronz malzemeden kaymalı yatak burçları olacaktır.
- 5.9. Silindir mafsallarının gresle yağlanması için uygun gresörlük yuvaları ve gresörlükleri olacaktır.
- 5.10. Sızdırmazlık elemanları max. basınca dayanıklı olacaktır.
- 5.11. Sızdırmazlık elemanları standartlara uygun ve piyasada kolay bulunabilir özellikte olacaktır.

6- KOLLAR:

- 6.1. Kollar, min. 150x50x8 mm kesitli S235JR kalitesinde kutu profilden eksiz olarak imal edilecektir.
- 6.2. Liftin dönen yatak kısımları kaymalı yataklı olacaktır. Yatakların yağlanması için uygun gresörlük yuvaları ve gresörlükleri olacaktır.
- 6.3. Kol mafsalları min. C45 kalite malzemeden olacaktır.
- 6.4. Kolların alt ve üst hareketli kızakları için polietilen malzemeden kayıcılar olacaktır.
- 6.5. Makas kollarında pnömatik olarak kumanda edilen mekanik kilit tertibatı olacaktır. Bu kilit tertibatı kollarındaki silindirler üzerinde ve birbirine geçen dişli yapıda olacaktır. Kilit dişleri ve bu dişlerin oturduğu yuvalar Alform 700 kalite malzemeden olacaktır. Diş adımı 30 mm. olacaktır. Lift yukarı kalkarken kilit diş oturduğu yuva üzerinde herhangi bir tahrik sistemine gerek olmaksızın hareket edebilecektir. Kilit butonuna basıldığı zaman kilit dişleri yuvaya oturana dek lift aşağıya inecek ve kilitleme gerçekleştiğinde duracaktır. Tekrar indirme istendiğinde, pnömatik tahrikli bir piston yardımıyla kilit sisteminin açılması sağlanacaktır. Bunun için indirme düğmesine basıldığında, kilitten kurtuluncaya kadar lift bir miktar yükselecektir. Pnömatik piston yardımıyla kilitler açılacak ve bu vaziyette lift aşağıya inecektir.

7- ALT ŞASE:

- 7.1. Liftin zemine bağlanması için her iki makas grubunda alt şaseler olacaktır.
- 7.2. Makas kolları bu şaselerin içinde kalacaktır. Kolların sabit mafsalları uçlarında kaymalı yataklama olacaktır. Hareketli uç kısımlarında da polietilen kayıcılar yardımıyla ile kızaklanacaktır.
- 7.3. Alt şaselerin taban sacları S235JR kalitesinde min. 12 mm kalınlıkta siyah sac malzeme olacaktır.
- 7.4. Alt şaselerde zemine bağlantı için dübel delikleri olacaktır.
- 7.5. Alt şaselerde lifti teraziye alabilmek için ayar cıvataları olacaktır.

8- HORTUMLAR VE MUHAFAZALAR:

- 8.1. Hidrolik hortumlar SAE100 R2AT Ø1/4" olacaktır.
- 8.2. Hidrolik hortumlar en az 400 bar basınca dayanabilecektir.
- 8.3. Zemin geçişinde hidrolik hortumları korumak için sacdan hortum muhafazaları olacaktır.

9- RAMPALAR

- 9.1. Lifte araçların çıkabilmesi için her platformun arka kısmında bir adet rampa olacaktır.
- 9.2. Araçların rampaya çarpmadan rahatlıkla lifte çıkabilmesi için rampanın zeminle yapacağı açısı max. 10° olacaktır.
- 9.3. Rampalar, platforma mafsallı olarak sökülüp takılabilir özellikte olacaktır.
- 9.4. Lift yukarı kalktığı anda rampaların platforma oturan kısmı aracın tekerini stoplama vazifesini görebilecektir. Bu stoplama, yüksekliği platform üzerinden min. 110 mm. olacaktır.
- 9.5. Rampa gövde sacı min 4 mm. kalınlıkta siyah sac malzemeden olacaktır.
- 9.6. Rampa genişliği min. 550 mm. olacaktır. Rampa üzerinde aracın kaymaması için ayrıca min. 320 mm genişlikte ve 4 mm kalınlıkta S235JR kalite desenli sac kaynaklı olacaktır.
- 9.7. Rampaların zemine basan kısmında rahat yuvarlanma ve zemini bozmaması için dayanıklı plastik makaraları olacaktır.

10- DURDURUCULAR:

- 10.1. Liftin ön kısmında araç tekerlerini stoplamak için durdurucuları olacaktır.
- 10.2. Durdurucular, platforma rahat sökülüp takılabilir özellikte olacaktır.

11- DİĞER:

- 11.1. Lift, 2006/42 AT Makine Emniyeti Yönetmeliği' ne uygun olacaktır.
- 11.2. Lift, akredite kuruluştan onaylı bir CE sertifikasına sahip olacaktır.
- 11.3. Lift TS EN 1493 Standardına uygun olacaktır.
- 11.4. Lift boya öncesi temizliği kumlama ile yapılacak ve elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.
- 11.5. Lift bütün ekipmanları ile birlikte yeni ve hiç kullanılmamış olacaktır.
- 11.6. Lift üzerinde ezik, kırık, çatlak, boşluk, katmer, karıncalanma, pürüz, pas, yüzey hatası, boya kabırığı, şekil bozukluğu ve imalat hatasından kaynaklanan fiziksel kusurlar olmayacaktır.
- 11.7. Lift bileşenlerinde korozyona maruz kalmaması için boyanmaması gereken hassas yüzeyler varsa, korozyon önleyici yağ veya parafin veya plastik maddeler ile kaplanmış olacak, diğer yüzeylerde de korozyona karşı önlemler alınmış olacaktır.
- 11.8. Lift ile beraber tanıtma, kullanma ve bakım kılavuzu verilecektir.

11.9. Lift imalat hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamında olacaktır.

11.10. En az 10 yıl yedek parça temini ve teknik servis hizmeti sağlanabilecektir.

12- ANLAŞMAZLIKLARIN ÇÖZÜMÜ:

12.1. İş bu şartname kapsamında yapılacak mal alımı işinde taraflar arasında doğacak ihtilaflar öncelikle TESKİ Genel Müdürünün hakemliğinde çözülecektir. Ancak anlaşma sağlanamadığı takdirde Tekirdağ Mahkemeleri yetkilidir.

İş bu Teknik Şartname, 5 (Beş) sayfa ve 12 (Oniki) ana maddeden ibarettir.

HİDRO PNÖMATİK LİFT KRİKOSU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Kriko makaslı tip tasarıma sahip olacaktır.
- Krikonun çalışma sistemi hidropnömatik olacaktır.
- Kaldırma kapasitesi max. 3500 kg. olacaktır.
- Toplam strok min. 250 mm olacaktır.
- Mekanik emniyeti olacaktır. Kriko kaldırıldıktan sonra kilide alınacaktır. Kilit çalışması manuel (elle) olacaktır.
- Kaldırma ve indirme işlemleri pnömatik pedal pompası yardımıyla olacaktır.
- Kriko üzerinde hava girişi için uygun bir hava giriş ucu (adaptör) olacaktır.

2- HİDROLİK SİLİNDİR :

- Krikoda 1 adet hidrolik silindir olacaktır.
- Hidrolik silindir tek etkili olacaktır.
- Silindir boruları çelik çekme dikişsiz borudan olacaktır. Borunun iç çapı min. Ø080 mm. içi honlanmış olacaktır.
- Piston mili min Ø40 mm. Ck45 kalitede ve dışı krom kaplanmış olacaktır.
- Silindir üst kapağı silindir borusuna vidalı bağlantı olacaktır.
- Hidrolik sızdırmazlık elemanları max 400 bar basınca dayanıklı olacaktır.
- Hidrolik sızdırmazlık elemanları standart ölçülerde, piyasada kolay bulunabilir ve tanınmış markalı olacaktır.

3- HİDROPNÖMATİK POMPA :

- Krikoda 1 adet hidropnömatik pedal kumandalı pompa olacaktır.
- Pompa hava giriş basıncı yaklaşık 8-10 bar olacaktır.

4- KRİKO ARABASI :

- Lift platformları arasında, platformun çalışma mesafesi boyunca krikonun gezmesine imkan verebilen makaralı bir araba olacaktır.

Platformlar arasında krikonun desteklenmesini sağlayacak araba, sağlam ve mukavemetli bir tasarıma sahip olacaktır. Kriko arabası farklı platform açıklıklarına göre(yaklaşık 840-1155 mm) ayarlanabilecektir. Krikoyu taşıyan makaraların çalışması esnasında herhangi bir sıkışma olmayacaktır. Makaraların enine eksenler arası açıklığı min. 350 mm olacaktır. Makaralar kolay sökülüp takılabilir özellikte olacaktır. Makara malzemesi imalat çeliği olacaktır.

5- TELESKOPIK KOLLAR :

Kriko platformu içinde 820-1745 mm) aralığında açılıp kapanabilen teleskopik kollar olacaktır. Bu kolların uç kısımlarında bulunan uygun yuvalara geçen 2 adet kaldırma adaptörü olacaktır.

6- ADAPTÖRLER / PABUÇLAR :

Platform üzerinde kaldırma noktasına ulaşabilecek 2 adet adaptör, 2 adet adaptör mili olacaktır. Adaptör aracı kaldırma noktasından kavrayabilecektir. Adaptörler platform içinden çıkan teleskopik kolların uç kısımlarındaki uygun yuvalara (deliklere) geçirilecektir.

7- DİĞER HUSUSLAR:

Kriko üzerinde CE uygunluk işareti olacaktır. Tanıtma plakasında standartların öngördüğü ürün bilgileri yazılı olacaktır. Kriko ile birlikte tanıtma, kullanma, bakım kılavuzu verilecektir. Yüklü çalışma esnasında krikonun herhangi bir parçasında çatlama, kırılma ve biçim değişikliği görülmeyecektir. Krikoyu oluşturan parçaların dış yüzeyleri düzgün ve temiz işlenmiş olacak üzerlerinde çapak, tufal, çukur, karıncalanma ve benzeri kusurlar bulunmayacaktır. Kriko, TS EN 1494+A1 standardına uygun tasarlanmış ve üretilmiş olacaktır.

8- MALZEMELER:

Krikoda kullanılacak malzemeler, hiç kullanılmamış yeni malzemeden olacaktır.

9- BOYA:

Krikonun yüzeyleri kumlama ile temizlenecek ve 2 kat astar yapıldıktan sonra silindir selülozik sanayi boyası ile diğer kısımları toz boya ile boyanacaktır.

10- GARANTİ

10.1. Kriko, üretim hatalarına karşı 2 yıl garantili olacaktır.

10.2. En az 10 yıl yedek parça temini ve teknik servis hizmeti sağlanabilecektir.



T.C.
TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü
Elektrik Makine ve Malzeme İkmal Dairesi Başkanlığı



11- ANLAŞMAZLIKLARIN ÇÖZÜMÜ:

11.1. İş bu şartname kapsamında yapılacak mal alımı işinde taraflar arasında doğacak ihtilaflar öncelikle TESKİ Genel Müdürünün hakemliğinde çözülecektir. Ancak anlaşma sağlanamadığı takdirde Tekirdağ Mahkemeleri yetkilidir.

İş bu Teknik Şartname, 3 (Üç) sayfa ve 11 (Onbir) ana maddeden ibarettir.