

TEKLİF

TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğüne

TEKLİF SAHİBİNİN

Adı/Ticaret Unvanı Uyuğu:
Açık Tebliğ Adresi :
Bağlı Olduğu Vergi Dairesi
Ve Vergi Numarası :
Telefon No :
Faks No :
e-mail Adresi :

Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğümüzün İhtiyacı Olan ve 4734 Sayılı Kamu İhale Kanununun (22/d) Maddesine Göre Doğrudan Temin Usulü İle Alınacak “ **1 Adet 4000 Kg Kaldırma Kapasiteli, Çift Makaslı Ve 1 Adet 4000 Kg Kaldırma Kapasiteli 2 Sütunlu Yüzey Lifti Alınması Mal Alım İşi**” ni KDV Hariç Toplam.....TL (.....) bedelle Vermeyi Kabul ve Taahhüt Ederim.

...../.../2025
Kaşe- İmza

Sıra No	Malzemenin Cinsi ve Özelliği	Miktarı	Ölçü Birimi	Birim Fiyat (TL)	Toplam Tutar (TL)
1	2 Sütunlu Elektro Mekanik Platformlu Lift (4000kg Kaldırma Kapasiteli)	1	Adet		
2	Elektro Hidrolik İnce Makas Lift (4000kg Kaldırma Kapasiteli)	1	Adet		
KDV Hariç Toplam Tutar					

Ek: 2 Sütunlu (4 Ton) Elektro Mekanik Platformlu Lift Teknik Şartname (5 Sayfa)
Elektro Hidrolik İnce Makas Lift Teknik Şartnamesi (4 Sayfa)

- İstekliler tekliflerini **20/06/2025 tarihi saat 11:00'a** kadar Atatürk Mah. 57.Alay Cad. No:6 Kat:4 Süleymanpaşa/TEKİRDAĞ adresinde Destek Hizmetleri Dairesi Başkanlığına elden yada destekhizmetleri@teski.gov.tr adresine e-posta yoluyla teslim edecek olup, teklif zarfları komisyonumuz ve hazır bulunanlar huzurunda açılacaktır.
- Yüklenici tarafından teslim edilen ürünlerin kabulü yapıldıktan ve faturası İdareye teslim edildikten sonra **30 takvim günü** içerisinde fatura bedeli yüklenicinin hesabına ödenecektir.
- Teklif kaşelenip imzalanarak onaylanacaktır. Kaşeli imzalı olmayan teklifler değerlendirme dışı kalacaktır.
- İsteklilerin tüm kalemlere teklif vermesi gerekmektedir. Tüm kalemlere teklif vermeyen isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır.**

Atatürk Mah. 57.Alay Cad. No:6 Kat:4 Süleymanpaşa/TEKİRDAĞ Tel: 0850 450 6771-6773-6775-6776

Elektronik Ağ: www.teski.gov.tr e-posta: destekhizmetleri@teski.gov.tr

2 SÜTUNLU (4 TON) ELEKTRO MEKANİK PLATFORMLU LİFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- TEKNİK ÖZELİKLERİ:

- 1.1. Liftin kaldırma kapasitesi (Max.) : 4000 (kg.) olacaktır.
- 1.2. Liftin faydalı kaldırma yüksekliği (Min.) : 1945 (mm.) olacaktır.
- 1.3. Liftin kaldırma zamanı (yaklaşık) : ~ 70 (Saniye) olacaktır.
- 1.4. Liftin Elektrik motor gücü : 4 Kw olacaktır.
- 1.5. Liftin yapı yüksekliği (Max.) : ~ 2835 (mm.) olacaktır.
- 1.6. Lift, iki sütunlu (kolonlu) olacaktır.
- 1.7. Sütunlar arası iç ölçü (Min.) : 2460 (mm.) olacaktır.
- 1.8. Lift simetrik yapıda olup aracın kapıları tamamen açılacaktır.
- 1.9. Lift istenilen yükseklikte durdurulabilecektir.
- 1.10. Lift en üst ve en alt seviyelerde otomatik olarak duracaktır.
- 1.11. Lift, sütun üzerinde bulunan motordan kayış kasnak mekanizması ile hareket alacak, trapez vidalı ana milin alt ucunda bulunan 5/8" zincir dişli ve tek sıra 5/8" zincir vasıtasıyla diğer sütun içindeki ana mile hareket iletecektir.

2- EMNİYET SİSTEMİ:

- 2.1. Kendinden frenli (OTOBLOKAJ) trapez vidalı mil ve somun olacaktır. Araç kaldırıldığı zaman kendi kendine aşağıya inmeyecektir.
- 2.2. Taşıyıcı ana somunun aşınması (diş sıyrması) halinde yükü üzerine alacak emniyet somunu olacaktır.
- 2.3. Taşıyıcı ana somun ile emniyet somununun arasında emniyet mandalı olacak ; ana somunun aşınması, diş sıyrması veya ana mile sarması halinde, sistem harekete geçtiğinde lift aşağıya inecek fakat kilitlenerek yukarıya çıkmayacaktır.
- 2.4. Platform içinde zincir uzaması veya kopması durumunda çalışmayı durduran bir emniyet switchi olacaktır.
- 2.5. Sütun üzerinde ayak emniyet switchi olacaktır. Lift inişte ayak emniyet mesafesinde kendiliğinden duracak ve sesli ikaz verecektir. Lifti en alt seviyeye indirmek için Zemine İndirme butonuna basılacaktır. Bu sırada lift sesli ikaz verecektir.

3- SÜTUNLAR:

- 3.1. Min.100x50x3 mm. 4 adet ve 120x60x3 mm. 1 adet olmak üzere S235JR kalite kutu profilden kaynaklı olarak imal edilecektir.
- 3.2. Sütun alt plakası min. 12 mm ve sütun üst tablası min.8 mm. kalınlıkta siyah sacdan olacaktır.
- 3.3. Liftin sütunları içinde bulunan trapez vidalı ana mil, üstte konik rulmanla aşağıda ise sabit bilyalı rulmanla yataklanmış yuvalarda çalışarak kaldırma ve indirmeyi temin edecektir.
- 3.4. Ana mil malzemesi min C1020 kalitesinde ve üzerinde Tr40x5 trapez diş çekilmiş olacaktır.
- 3.5. Ana somun malzemesi özel alaşımlı ve aşınmaya dayanıklı özel alaşımlı bronz malzemeden olacaktır.
- 3.6. Ana somunun aşınması durumunda yükü üzerine alabilecek bir emniyet somunu olacaktır. Emniyet somun malzemesi kır döküm olacaktır.
- 3.7. Taşıyıcıların aşağı ve yukarı hareketini kısıtlamak için Polietilen malzemeden kayıcılar olacaktır.
- 3.8. Ana mil üzerinde bulunan ana somun ile taşıyıcının merkezlenmesi, ana somun üzerindeki küresel mafsallı yatak tarafından temin edilecektir.
- 3.9. Taşıyıcıların üzerinde montaj ve demontajı kolaylıkla yapılan teleskopik kaldırma kolları bulunacaktır.
- 3.10. Taşıyıcıların içinde sfero malzemeden emniyet mandalı olacak, emniyet sisteminin harekete geçmesi ile lifti kilitleyecek ve liftin yukarıya çıkmasına mani olacaktır.
- 3.11. Liftin sütunları, bir platform üzerine monte edilmiş olacaktır.
- 3.12. Taşıyıcıların üzerinde oto kapıları açıldığı zaman sütunlara çarpmasını önleyen siyah kauçuk takozlar bulunacaktır.
- 3.13. Her bir sütunda yağ kabı bulunacak ve çalışma sırasında ana milin kendiliğinden yağlanması sağlayacaktır.

4- KALDIRMA KOLLARI:

- 4.1. Liftte 4 adet teleskopik kaldırma kolu olacaktır. Lift en alt seviyede iken kol pabucunun zeminden yüksekliği max. 100 mm olacaktır.
- 4.2. Kaldırma kolları araçların kaldırma noktalarına kolaylıkla erişebilir olacaktır.
- 4.3. Ön kollar iki kademeli açılır ve eksen açıklığı 515-920 mm ölçüleri arasında ayarlanabilir şekilde olacaktır.
- 4.4. Ön kolların dip kısım profilleri 120x80x6 mm. kesitli S355JR kalitede kutu profil malzemeden olacaktır.

- 4.5. Ön kolların orta kısım profilleri 100x60x6 mm. kesitli S355JR kalitede kutu profil malzemeden olacaktır.
- 4.6. Ön kolların uç kısım profilleri 80x40x5 mm. kesitli S355JR kalitede kutu profil malzemeden olacaktır.
- 4.7. Arka kollar tek kademeli açılır ve eksen açıklığı 805-1290 mm ölçüleri arasında ayarlanabilir şekilde olacaktır.
- 4.8. Kol dip kısımların, taşıyıcı sisteme bağlantısı mafsallı ve sökülebilir şekilde olacaktır.
- 4.9. Arka kolların dip kısım profilleri 120x80x6 mm kesitli S355JR kalitede kutu profil malzemeden olacaktır.
- 4.10. Arka kolların uç kısım profilleri 100x60x6 mm kesitli S355JR kalitede kutu profil malzemeden olacaktır.
- 4.11. Kol kilit sistemi gerektiğinde sökülebilir bağlantılı olacaktır.
- 4.12. Kolların uç kısımlarında pabuç yüksekliğini hassas ayarlayabilmek için M30x3,5 vida ve somun olacaktır. Ayar yüksekliği min. 30 mm. olacaktır.
- 4.13. Uç kısım profillerinin maksimum uzunlukta dışarı çıkmasını önlemek için stoplama olacaktır.
- 4.14. Kolların uç kısımlarında asite ve yağa dayanıklı, poliamid malzemeden pabuç olacaktır.
- 4.15. Kollar üzerinde kilit sistemi olacak. Bu kilitler lift yere inince kendiliğinden açılacaktır. Yukarı kaldırılınca kendiliğinden kilitlenecektir.

5- PLATFORM :

- 5.1. Aracın kaldırıldığı andaki yükünü üzerinde taşıyan ve zemine uygun olarak dağıtan, sütunların da civatalarla bağlandığı 1 adet platform bulunacaktır.
- 5.2. Platform içinde zincir uzaması ve kopması durumunda çalışmayı durduran bir emniyet switchi olacaktır.
- 5.3. Platform ebatları min. 3240x1500x60 (mm.) olacaktır.
- 5.4. Platform profilleri, NPU120 mm. malzemeden yapılacaktır.
- 5.5. Platform içinde, sütunlar arasında hareket ileten 5/8" tek sıra zinciri kılavuzlayan sert lastik takoz bulunacaktır.
- 5.6. Platform beton zemine uygun çelik dübeller ile bağlanacaktır.

6- ELEKTRİK DONANIMI :

- 6.1. Elektrik donanımı liftin sütun arka kapağı üzerine yerleştirilmiş olacaktır.
- 6.2. Elektrik motorları, sütunların üst kısmında olacaktır

- 6.3. Kumanda sütununda alt limit, üst limit ve ayak emniyet switchleri bulunacaktır.
 - 6.4. Lifte enerji verildiğinde veya lift acil durdurulduğunda kontrollü çalışmaya başlamak için "Start" butonu olacaktır.
 - 6.5. Liftin yukarı ve aşağı hareketleri baskı bırakıldığında çalışmayı durduran butonlar ile olacaktır.
 - 6.6. Liftin ana panosunda faz yönünü ve voltajı kontrol eden röle olacaktır.
 - 6.7. Lift zemin seviyesine yaklaştığında duracak ve zemine indirme butonuna basıldığında sesli alarm vererek inecektir.
 - 6.8. Liftin kumanda sütununda bir adet acil stop butonu olacaktır.
 - 6.9. Kumanda gerilimi, düşük voltaj korumalı (24 V) olacaktır.
 - 6.10. Elektrik motoru, motor koruma rölesi ile korunacaktır.
 - 6.11. Pano üzerinde kilitlenebilir ana şalter olacaktır.
- 7- DİĞER :**
- 7.1. Lift, 2006/42 AT Makine Emniyeti Yönetmeliği' ne uygun olacaktır.
 - 7.2. Lift, akredite kuruluştan onaylı bir CE sertifikasına sahip olacaktır.
 - 7.3. Lift TS EN 1493 Standardına uygun olacaktır.
 - 7.4. Lift ile beraber 4 adet kol ucu adaptörü verilecektir.
 - 7.5. Lift boya öncesi temizliği kumlama ile yapılacak ve elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.
 - 7.6. Tüm malzemeler yeni ve hiç kullanılmamış olacaktır.
 - 7.7. Lift ile beraber tanıtma, kullanma ve bakım kılavuzu verilecektir.
 - 7.8. Lift imalat hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamında olacaktır.
 - 7.9. En az 10 yıl yedek parça temini ve teknik servis hizmeti sağlanabilecektir.



T.C.
TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü
Elektrik Makine ve Malzeme İkmal Dairesi Başkanlığı



8. ANLAŞMAZLIKLARIN ÇÖZÜMÜ:

8.1. İş bu şartname kapsamında yapılacak mal alımı işinde taraflar arasında doğacak ihtilaflar öncelikle TESKİ Genel Müdürünün hakemliğinde çözülecektir. Ancak anlaşma sağlanamadığı takdirde Tekirdağ Mahkemeleri yetkilidir.

İş bu Teknik Şartname, 5 (Beş) sayfa ve 8 (sekiz) ana maddeden ibarettir.

ELEKTROHİDROLİK (4 TON) İNCE MAKAS LİFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- TEKNİK ÖZELİKLERİ:

- 1.1. Kaldırma kapasitesi max. 4000 kg olacaktır.
- 1.2. Çalışma sistemi elektrohidrolik olacaktır.
- 1.3. Lift düşey çift makaslı olacaktır.
- 1.4. Kaldırma yüksekliği zeminden min. 1870 mm olacaktır.
- 1.5. Kapalı yüksekliği yaklaşık 135 mm. olacaktır.
- 1.6. Platform genişliği min.610 mm olacaktır.
- 1.7. Platform uzunluğu min. 1550 mm (Rampalar açık düz konumda min 2080 mm) olacaktır.
- 1.8. Platformlar arası iç açıklık min. 860 mm olacaktır.
- 1.9. Elektrik gerilimi 400 Volt 50 Hz 3 faz trifaze olacaktır.
- 1.10. Elektrik Motor gücü min. 2.2 Kw olacaktır.
- 1.11. Kaldırma zamanı (Yüklü iken) max 55 sn. olacaktır.
- 1.12. Liftte en az 4 adet mafsallı ve kilitlenebilir özellikte rampa olacaktır.
- 1.13. Kumanda, elektrik panosu ve elektrohidrolik güç ünitesi bir kabin içinde olacaktır.

2- EMNİYET SİSTEMİ:

- 2.1. Hidrolik silindirlerin her birinde hortum patlama valfi olacaktır.
- 2.2. Ayak emniyet seviyesine gelince lift duracak ve ikinci bir butona basıldıktan sonra tekrar inişe geçebilecektir. Bu iniş sırasında sesli ve ışıklı uyarı verecektir.
- 2.3. Hidrolik üniteye çek valf olacaktır.
- 2.4. Hidrolik üniteye hidrolik basınç emniyet valfi olacaktır.
- 2.5. Hidrolik üniteye basınç kompensatörlü otomatik debi ayar valfi olacaktır.

3- ÇALIŞMA SİSTEMİ:

- 3.1. Elektrohidrolik olacaktır.
- 3.2. Platformların eş zamanlı çalışması, hidrolik hacimsel dengeleme sistemi ile olacaktır.

4- KUMANDA ve GÜÇ ÜNİTESİ:

- 4.1. Kumanda panosu, yaklaşık 300x300 ebatlı ve max. 800 mm yüksekliğinde olacaktır.
- 4.2. Kumanda panosu üzerinde kilitlenebilir ana şalter olacaktır.

- 4.3. Kumanda panosu üst kısmında, kolay açılır, mafsallı bir kapak olacaktır.
- 4.4. Kumanda panosu üzerinde acil durdurma butonu olacaktır.
- 4.5. Liftin kumanda butonları pano üzerinde olacaktır.
- 4.6. Kumanda panosu üzerinde sesli ve ışıklı ikaz lambası olacaktır.
- 4.7. Elektrik motoru min. 2,2 Kw olacaktır.
- 4.8. Elektrik panosu güç ünitesinin üst kısmına yerleşecektir.
- 4.9. Elektrik panosu üzerinde motor koruma rölesi olacaktır.
- 4.10. Kumanda sistemi 24 Volt olacaktır.
- 4.11. 1 adet dişli pompa olacaktır.
- 4.12. Kullanılan valfler 300 bar'a dayanıklı olacaktır.
- 4.13. Ünite üzerinde hidrolik basınç emniyet valfi olacaktır.
- 4.14. Hidrolik ünite 24 V selenoid valfleri olacaktır.
- 4.15. Ünite içinde 1 adet hidrolik emiş filtresi olacaktır.
- 4.16. Min 8 lt. kapasiteli bir dik tank olacaktır.

5- PLATFORMLAR:

- 5.1. Liftte 2 adet platform olacaktır.
- 5.2. Platformlar min S235JR kalitesinde min 6 mm kalınlıkta siyah sacdan imal edilecektir.
- 5.3. Platformların genişliği min. 610 mm, uzunluğu min. 1550 mm. ölçülerinde olacaktır.
- 5.4. Platformların uç kısımlarında rampa bağlantısına uygun mafsallı yerleri olacaktır.

6- HİDROLİK SİLİNDİRLER:

- 6.1. Her bir kol grubunda 2 adet olmak üzere liftte toplamda 4 adet hidrolik silindir olacaktır.
- 6.2. Hidrolik silindirlerin iki adedinde inişte hız sınırlama valfi olacaktır.
- 6.3. Hidrolik silindirlerin stroğu min 550 mm olacaktır.
- 6.4. Hidrolik silindir boruları, ST-52 kalitede çelik çekme dikişsiz borudan ve içi honlanmış olacaktır.
- 6.5. Piston milleri Ck45 kalitede, üzeri sert krom kaplı ve taşlanmış olacaktır.
- 6.6. Her bir hidrolik silindirde hortum patlama valfi olacaktır.
- 6.7. Silindir mafsallarında bronz malzemeden kaymalı yatak burçları olacaktır.
- 6.8. Sızdırmazlık elemanları max basınca dayanıklı olacaktır.
- 6.9. Sızdırmazlık elemanları standartlara uygun ve piyasada kolay bulunabilir özellikte olacaktır.

7- KOLLAR:

- 7.1. Min. 120x20 mm St52 kalitesinde malzemeden imal edilecektir.
- 7.2. Mafsallarda kendiliğinden yağlamalı özel kaymalı yataklar olacaktır.
- 7.3. Mafsal milleri Ck45 kalitede üzeri sert krom kaplamalı olacaktır.
- 7.4. Alt ve üst hareketli mafsallarda polietilen malzemeden kayıcılar olacaktır.
- 7.5. Üst iç kolda makaralı manivelalı sistem olacaktır.
- 7.6. Kollar düşey çift makaslı şekilde tasarımlanmış olacaktır.

8- ALT ŞASE:

- 8.1. Liftin zemine bağlanacağı 2 adet alt şase olacaktır.
- 8.2. Alt şase gövdesi min 5 mm kalınlığında, S235JR kalite siyah sac malzemeden olacaktır.
- 8.3. Alt şase genişliği min. 605 mm, uzunluğu min. 1460 (mm) olacaktır.
- 8.4. Alt şase gövdesinde zemine bağlantı için dübel delikleri olacaktır.

9- HORTUMLAR VE MUHAFAZALAR:

- 9.1. Hidrolik hortumlar SAE100 R2AT Ø1/4" olacaktır.
- 9.2. Hidrolik hortumlar en az 400 bar basınca dayanabilecektir.
- 9.3. Zemin geçişinde hidrolik hortumları korumak için sacdan hortum muhafazaları olacaktır.

10- RAMPALAR:

- 10.1 Platformların uç kısımlarında mafsallı, açılır kapanır birer rampa olacaktır.
- 10.2 Rampa sacı min 5/6 mm. kalınlıkta ve gözyaşı desenli sacdan olacaktır.
- 10.3 Rampa genişliği min. 610 mm. olacaktır.
- 10.4 Rampalar yatay durumda iken kilitlenebilir olacaktır.
- 10.5 Rampaların uç kısımlarında zeminde rahat yuvarlanma için plastik makaralar olacaktır.
- 10.6 Rampaların platforma uygun mafsallı bağlantı yuvaları olacaktır.

11- DİĞER:

- 11.1. Lift, 2006/42 AT Makine Emniyeti Yönetmeliği' ne uygun olacaktır.
- 11.2. Lift, akredite kuruluştan onaylı bir CE sertifikasına sahip olacaktır.
- 11.3. Lift TS EN 1493 Standardına uygun olacaktır.
- 11.4. Lift ile beraber 4 adet 40x100x200 mm lastik takoz verilecektir.
- 11.5. Lift boya öncesi temizliği kumlama ile yapılacak ve elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.
- 11.6. Tüm malzemeler yeni ve hiç kullanılmamış olacaktır.
- 11.7. Lift ile beraber tanıtma, kullanma ve bakım kılavuzu verilecektir.

11.8. Lift imalat hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamında olacaktır.

11.9. En az 10 yıl yedek parça temini ve teknik servis hizmeti sağlanabilecektir.

12. ANLAŞMAZLIKLARIN ÇÖZÜMÜ:

12.1. İş bu şartname kapsamında yapılacak mal alımı işinde taraflar arasında doğacak ihtilaflar öncelikle TESKİ Genel Müdürünün hakemliğinde çözülecektir. Ancak anlaşma sağlanamadığı takdirde Tekirdağ Mahkemeleri yetkilidir.

İş bu Teknik Şartname, 4 (Dört) sayfa ve 12 (oniki) ana maddeden ibarettir.