

TEKLİF

TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğüne

TEKLİF SAHİBİNİN

Adı/Ticaret Unvanı Uyuşu

Açık Tebliğ Adresi

Bağlı Olduğu Vergi Dairesi

Ve Vergi Numarası :

Telefon No :

Faks No :

e-mail Adresi :

Tekirdağ Su Ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğünüzün İhtiyacı Olan Ve 4734 Kamu İhale Kanununun (22/D) Maddesine Göre Doğrudan Temin Usulü Alınacak Ekli Şartnamede Teknik Özellikleri Belirtilen Süleymanpaşa İlçesinde Bulunan 10bin Tonluk Su Deposu Personel Toplanma Salonunun Bir Bölümünün Atölyeye Dönüştürülmesi Yapım İşi KDV Hariç ToplamTL (.....) Bedelle Vermeyi Kabul Ve Taahhüt Ederim.

...../...../2020

Kaşe- İmza

S.N O	MALZEMENİN CİNSİ VE ÖZELLİĞİ	Mik tarı	Ölçü Birim	BİRİM FİYAT	TUTAR
1	Süleymanpaşa İlçesinde Bulunan 10bin Tonluk Su Deposu Personel Toplanma Salonunun Bir Bölümünün Atölyeye Dönüştürülmesi Yapım İşi	1	Adet		
KDV HARIÇ GENEL TOPLAM					

Teknik Şartname (7 Sayfa)

Not:

- İstekliler tekliflerini 24/01/2020 tarihi saat 15:30'a kadar Gündoğdu-Turgut Mah. Köse İlyas Cad. No:100 Süleymanpaşa/TEKİRDAĞ adresinde Destek Hizmetleri Dairesi Başkanlığına elden yada destekhizmetleri@teski.gov.tr adresine e-posta yoluyla teslim edecek olup, teklif zarfları komisyonumuz ve hazır bulunanlar huzurunda açılacaktır.
- Yüklenici tarafından teslim edilen ürünlerin kabulü yapıldıktan ve faturası İdareye teslim edildikten sonra 90 takvim günü içerisinde fatura bedeli yüklenicinin hesabına ödenecektir.
- Teklif kaşelenip imzalanarak onaylanacaktır. Kaşeli imzalı olmayan teklifler değerlendirme dışı kalacaktır.
- Doğrudan temin yoluyla yapılan satın almalarımıza teklif veren ve alım uhdesinde kalan isteklilerin kanunda sayılan mücbir sebep halleri haricinde taahhütlerini yerine getirmemeleri, alım ya da hizmeti tamamlayamamaları, tekliflerinden vazgeçmeleri vb. durumların oluşması halinde, idaremizce yapılacak bütün alımlarda bu isteklilerin teklifleri son teklif verme tarihinden itibaren 6 ay süre boyunca değerlendirmeye alınmayacaktır.

Gündoğdu Turgut Mah. Köseilyas Cad. No:92 Süleymanpaşa / TEKİRDAĞ Tel: 0850 450 67 70

Elektronik Ağ: www.teski.gov.tr e-posta: destekhizmetleri@teski.gov.tr

SÜLEYMANPAŞA İLÇESİ 10 BİN TONLUK İÇME SUYU DEPOSU HİZMET BİNALARI TOPLANTI SALONU TADİLATI

1- Konu ve Tanım

Bu teknik şartname; Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü bünyesinde Tekirdağ ili Süleymanpaşa ilçesinde bulunan 10.000 tonluk su deposu personel toplanma salonunun bir bölümünün atölyeye dönüştürülmesi yapım işlerine ilişkin teknik usul ve esasları kapsamaktadır. Şartnamede Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi "idare", işi yapacak firma "yüklenici" olarak anılacaktır.

2. Projelendirme

Yükleniciye işin başlangıcında, yapılacak olan projenin 2 boyutlu resimleri teslim edilecektir. Projeler dijital ortamda kuruma ait mail adresi üzerinden isteklilere gönderilecektir.

3. İnşaat ve montaj

Proje kapsamında binada kırılması gereken yerler kırılarak atıkların bertarafı yüklenici tarafından yapılacaktır. Projede belirtilen faaliyetler yapıldıktan sonra gerekli tamir, sıva, izolasyon ve boya işleri yapılarak teslim edilecektir. Kolon ve kirişlere asla kırma, delme işleri yapılmayacaktır. Montaj sırasında oluşabilecek zararlar yüklenici firma tarafından karşılanacaktır. Duvar delinmesi, kırılarak kapı açılması gereken yerlerde yan duvarlara ve mevcut duvarlara zarar vermeden projede gösterilen ölçülerde kırma işlemi yapılacaktır.

Kullanılacak profiller en az St44 kalitede olacaktır. Eğimli, üzerinde imalattan dolayı çentik veya çukurlar bulunan profiller kabul edilmeyecektir. Profil üzerinde bulunan delikler kaynakla doldurulmayacaktır.

Çelik profillerin yere sabitlenmesi çelik dübel ve saplamalarla sağlanacaktır. Çelik saplamalar yere sabitlenirken epoksi vb. malzemeler kullanılacaktır.

Çelik konstrüksiyonlar, yeni montajı yapılan betopan malzemeler boya yapılmadan önce 1 kat astar boya ile boyanacak, boyanın kuruması beklenecek, ardından idarenin uygun göreceği boya rengi ile boyanacaktır. Yapılacak tüm imalatlarda projede belirtilen farklı sistem detayı uygulanması gerektiği ortaya çıkması durumunda ilave ücret talep edilmeyecektir.

4. Malzemelerin temini ve muhafazası

Malzemeler Terfi merkezinde idarenin uygun gördüğü alanlara nakliyesi yapılarak montaja hazır hale getirilecektir. Muayene kabul işlemi gerçekleşene kadar sahadaki malzemelerin güvenlik ve muhafazasıyla ilgili olarak yüklenici sorumludur.

5. Muayene Kabul

Yüklenici bütün revizyon işlerini projesine uygun olarak yapacaktır. Yapılan imalatların muayene kabul işlemi muayene kabul komisyonu tarafından yüklenici eşliğinde yapılacaktır.

- Malzemelerde kırık, dökük, boya eksikliği vb. gözle görülür hatalar olup olmadığı,
- İnşai işlerin tam eksiksiz olarak bitirilip bitirilmediği,
- Kaynakların kontrolü: Kaynak işlerinin ilgili standartlara göre yapılıp yapılmadığı vb. kontroller muayene kabul sırasında yapılacaktır. Kaynağı yapan kaynakçının sertifikası bulunmak zorundadır. Kontrolde, yapılan kaynağın uygun olmadığı tespit edilirse kaynak idarenin uygun gördüğü şekilde tekrar yapılacaktır
- Boya işleri : Astar ve boya işlerinin tamamlanıp tamamlanmadığı kontrol edilecektir.

[Handwritten signatures and initials]

Betonlarda yüklenici tarafından delme işlemi yapıldıktan sonra, açılan delikler yüzünden terfi merkezi bina izolasyonunda oluşabilecek kusurlar, kabul yapılmış olsa dahi yüklenici firma tarafından onarılacaktır.

6. Özel Hususlar

Yüklenici söküm, malzeme temin, imalat ve yapım aşamalarında idarenin onayı olmaksızın işe başlamayacaktır. Yüklenici Proje, Teknik şartname ve Birim poz tariflerinde anlaşılamayan hususlarda idarenin görüşüne başvuracaktır.

7. Süre

İşin bitirilme süresi sözleşmenin imzalandığı tarihten itibaren 30 (otuz) takvim günüdür.

RAYLI KAYAR KAPI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Kapı hareketli kanadı 4000 mm genişlikte ve 2700 mm yükseklikte olmalıdır. Kapının dış profili 80x80x4mm ve iç profilleri 30x30x3 mm kare kutu profil olmalıdır. Profillerin içerisine 1.5mm kalınlığında 1500x4000mm DKP sac akıllı vida ile montajlanacaktır.
2. Kapının üst kısmına projede gösterilen şekilde 400x4000x1.5mm ölçülerindeki galvaniz sacın üzerine idarenin uygun gördüğü baskı yöntemiyle RAL 5010 kodlu boya ile "YERALTI VE YERÜSTÜ POMPALARI ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ BAKIM VE ONARIM ATÖLYESİ" yazısı yazılacaktır.
3. Tüm tekerlekler kapalı tip yağsız rulmanlı olacaktır.
4. Kayar kapının üst mekanizması 80 NPU içinde hareket edebilen kızak-kayıt sistemi, alt rayı yere atılacak beton üzerine gömülü 16 mm transmisyon mili üzerinde hareket edebilen 2 adet tekerlek sistemi olacaktır. Projede gösterilen saçak NPU80 profilin yan yüzeyine 80x80x4mm kare kutu profiller kaynatılacak, kutu profillerin üzerine 2mm kalınlığında trapez sacın akıllı vidayla projede gösterilen şekilde montajlanacaktır.
5. Dış karkas darbeye mukavim olmalı karkas içi idarenin uygun gördüğü estetik bir görünümde imal edilecek, imal edilmeden önce projelendirilip idareye sunulacak, idarenin onayı alındıktan sonra kapının imalatı yapılacaktır.
6. Kayar Kapı tekerlekleri tornada özel olarak mil rayı üzerinde yürüyecek şekilde tasarlanarak, tekerlek çift rulmanlı ve galvaniz kaplı paslanmaya karşı dayanıklı olmalı rulmanlar plastik kapaklı norma haiz olacaktır.
8. Kapı demir aksam boyası aşar boya üzeri en az 2 kat endüstriyel boya ile boyanmalıdır.(Boya kodu idare tarafından belirlenecektir)
9. Kapı demir aksamı üzerinde fosfor yapışkanlarla gece görülmeyi kolaylaştıracak şekilde kaplanacaktır.
10. Kapı üzerinde uyarı levhası olmalıdır ve uyarı levhası karanlıkta görülebilir malzemedan yapılacak, yazı yüksekliği en az 150mm olacaktır. (Dikkat raylı kayar kapı)
11. Kapının üst kısmındaki beton projede gösterilen şekilde en az 290mmx100mm ölçülerinde kırılacak, bu kırılan kısımlara NPU120 profiller atılacaktır. NPU120 profillere NPU 80 profil kaynatılarak kapının yükü bu profillere ve mevcut bina duvarına taşıtılacaktır.
12. Kapının alt kısmına projede gösterilen şekilde ızgara konulacaktır.
13. Kapının sağında ve solunda, 2mm kalınlığında siyah sac kapının yan profiline uygun olarak kıvrılarak, duvara montajlanacak, kapı kapalı olduğu zaman rüzgar ve yağmur geçirmeyecek şekilde kapının sağ ve sol yanına montajlanacaktır.(Bu kısım projede gösterilmemiştir!)
14. Kapının dış kısmına projede gösterilen şekilde rampa ve ızgara sistemi yapılacaktır.

[Handwritten signatures]

POZ NO	SÜLEYMANPAŞA İLÇESİ 10 BİN TONLUK İÇME SUYU DEPOSU HİZMET BİNALARI TOPLANTI SALONU TADİLATI BİRİM FİYAT POZ CETVELİ	BİRİM	ADET
1.	Duvar kırımı ve harfiyatın taşınması	metrekare	8
2.	1 gözlü damlalıksız evye, paslanmaz çelik	adet	1
3.	Atölye için seramik malzemeden lavabo	adet	1
4.	MDF malzemeden mutfak dolabı	adet	1
5.	Projesine uygun olarak betopan duvar yapılması	metrekare	78
6.	Raylı demir kapı montajlanması(şartnamesine uygun olarak)	adet	1
7.	Pvc profil pencerelerin demontaj-montaj	adet	3
8.	PVC kapı alınması ve yerine takılması	adet	2
9.	Kalorifer radyatörlerinin demontaj ve montajı	adet	2
10.	Yer süzgecinin projede gösterilen yere konulması	adet	1
11.	Trapez sactan Saçak yapımı	metrekare	3,20
12.	Rampa yapılması	adet	1
13.	1000x1000x50 mm ölçülerinde takım asma panosunu	adet	4
14.	100mm kalınlığında taş yünü konulması	metrekare	38
15.	1/2" temiz su tesisatı PVC	metre	10
16.	2" pis su tesisatı PVC	metre	8
17.	Sürgülü kapıya projede gösterilen şekilde tabela yapılması	adet	1

POZ TANIMLARI

POZ NO:1. Projede gösterilen raylı kayar kapının olacağı kısımdaki bina duvarı, çatıdaki profillere ve saclara zarar vermeden kırılarak, hafriyatının yüklenici tarafından bertarafı.

POZ NO:2. Projesine uygun olarak yapılmış paslanmaz mutfak eviyesi. (Musluk ve süzgeç ile birlikte)

POZ NO:3. Projedeki ölçülerde, sabit sabunluklu veya sabunluksuz, beyaz renkte, lavabonun montaj elemanları (musluk, süzgeç) ile birlikte, işyerinde temini, yerine montajı. Lavabo 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun, CE uygunluk işareti ile olarak piyasaya arz edilmiş.

POZ NO:4. MDF mutfak tezgâh üst dolabı, proje ve detaylarına uygun olarak 0,65 mm lamine levha kaplanmış 19 mm yonga levha ile yongalama levhadan ahşap mutfak tezgah altı dolabı yapılması

POZ NO:5. Betopan ile ara duvar yapılması için öncelikle projesine uygun olarak kutu profillerden çelik konstrüksiyon yapılacaktır. Çelik konstrüksiyon 100x100x4 mm ve 30x30x3 mm kare kutu profillerden imal edilecektir. Çelik konstrüksiyon ankraj civataları ile zemine montajlanacaktır. Betopan levhaların vida yerleri belirlenerek çelik konstrüksiyona akıllı vida ile montajlanacaktır. Vidalama yaparken vida yüzeye dik olarak montajlanacaktır. Kenarlardan 20-30 mm mesafede düşeyde 2 vida; yatayda kutu profillere denk gelecek şekilde max. 600 mm'de 1 vida olmak üzere m²'de 20 adet akıllı vida kullanılacaktır. Macun ve boya işlemi, ortam sıcaklığı +5°C altında iken yapılmamalıdır.

[Handwritten signature] 3

Montajlandıktan sonra vida başları macunlanacak, betopanların ek yerlerine mastik uygulaması yapıldıktan sonra solmazlık garantisi olan bir boya ile bir kat astar iki kat boya uygulaması yapılması gerekmektedir. Yapılacak boyalar mevcut duvarlar ile uygun renkte olacaktır. 2 kat betopanın arasında projede gösterilen şekilde 100 mm kalınlığında cam yünü konulacaktır.

POZ NO:6. Raylı kapı şartnamesine ve projesine uygun olarak kapının imalatının yapılıp yerine konulması

POZ NO:7. Raylı kapı yapılacak duvarda bulunan mevcut pencereler (3 adet) duvar kırım işinden önce zarar vermeden sökülerek betopan duvara projede gösterilen şekilde montajlanacaktır.

POZ NO:8. İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre kapılar sert PVC profillerden plastik doğramalar ve aksesuarları ve cam çıtaları her türlü hava şartlarına karşı dayanıklı, yüzeyleri pürüzsüz olmalıdır. PVC den mamul ana profil(Standardına göre et kalınlığı sınıfı "A" olan ve görünür yüzeylerdeki et kalınlığı 2,8 mm, görünmeyen yüzeylerde ise 2,5 mm olmalıdır.) kesitlerinde gerek ısı gerekse ses izolasyonu ve ayrıca su tahliyesini hızlandıracak şekilde tasarlanmış ön odacık sistemi olacaktır. Metal takviye profilleri ile ana profillerin (kasa, kanat, orta kayıt) gerekli mukavemeti sağlanacaktır. Metal takviye profilleri, sıcak daldırma metodu ile yapılmış galvanizle pasa karşı korunmuş, sacdan U veya kutu profillerdir. Her iki halde de sac kalınlığı kasa ve kanatlarda 1,5 mm'den fazla orta kayıtda da 2 mm den fazla olmayacaktır. (Ancak çok geniş kayıt ve kanatlarda yapılan hesaplama sonucu atalet momenti yukarıda belirtilen sac kalınlıklarından yüksek çıkarsa çıkan sonuca uyumlu kalınlıkta sac kullanılmalıdır.) Metal takviyeli PVC profiller plastik köşe kaynağı, vida, kanat bağlaması vesair imkanlarla birleştirilerek yardımcı doğrama profilleri, levhalar ve diğer profiller yardımı ile her çeşit pencere doğraması, kapı, camekan ve benzeri imalat yapılır. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak kanat aralıkları iki sıra EPDM kauçuk, neopren veya tpe contalarla izole edilecektir. Her cins ve kalınlıklardaki camın takılması, cam çıtaları yardımı ile olur. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak cam tespiti conta, mastik ve diğer usullerle sağlanacaktır. Her pencere kanat çerçevesi (doğraması) doğrama kasasına en az 2 (iki)) kapı kanat çerçevesi ise en az 3 (üç) menteşe ile tespit edilir. Menteşeler kanadın ayarlı çalışmasını sağlayacak mukavemette ve dizaynında olacaktır. Plastik doğrama kasa ve kanat bileşimleri 45 derece kesilerek bu iş için geliştirilmiş makinalarla kaynatılmak suretiyle imalatı yapılan plastik doğramanın kargir aksama veya demir konstrüksiyona (kör kasa) tespiti yapılacaktır. Kapılar anahtarla kilitlenebilir ve pencereli olacak ve anahtarlar idareye teslim edilecektir.

POZ NO:9. Duvar kırım işinin yapılacağı yerde bulunan 2 adet radyatör, zarar görmeden tesisat elemanlarıyla birlikte sökülerek projede gösterilen yere montajlanacaktır.

POZ NO:10. Projede gösterilen ölçülerde sert plastikten veya dökme demirden süzgeç yerine konularak, Ø50mm ölçülerinde çıkış hattı yapılması.

POZ NO:11. Projede gösterilen ve raylı kapı şartnamesinde tarif edilen saçak yapım işi.

POZ NO:12. Projede gösterilen şekilde, 3 ton yükü taşıyacak şekilde beton rampa yapılması.

POZ NO:13. DKP veya HRP malzemenen, dübel veya vida ile duvara sabitlenecek, elektrostatik toz boya ile kaplı, 1 mx1m x 50mm ölçülerinde takım asma panosunun projede gösterilen yere konulması.

POZ NO:14. İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre, dış duvarlarda 5 cm kalınlıkta, taş yünü levhaların m² ye 4 kg sarf olacak şekilde ısı yalıtım levha yapıştırıcısı ile duvara yapıştırıldıktan sonra çelik çivili ısı yalıtım dübeli ile yüzeye tespiti, levha üzerine m² 3 kg sarf olacak şekilde 1. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması, üzerine ek yerleri birbiri üzerine en az 10 cm bindirilecek şekilde sıva filesinin yerleştirilmesi ve üzerine m² ye 2 kg sarf olacak şekilde 2. kat ısı yalıtım sıvasının yapılması.,

POZ NO:15. TS EN ISO 15874-2'ye uygun, polipropilen (PPR- C), Tip: 3 ten mamül ve Sağlık Bakanlığında içme suyu borusu olarak kullanılmasında sakınca bulunmadığı belgelendirilmiş, boruların işyerinde temini, projesine uygun olarak kesilmesi, fizyoterm kaynak makinası ile bağlantı

[Handwritten signatures and initials]

parçalarının boru uçlarına 260 °C sıcaklıkta sıkılarak kaynak edilmesi. (Kaynak için her türlü malzeme ve işçilik dahil.)

POZ NO:16. Boru ve ekleme parçaları TS EN 1329-1'e uygun sert PVC 100 plastik, basit fabrikasyon "U konumlu.TS EN 681-1'e uygunluk belgeli contası ve PVC sekman ve kapak ilaveli pis su borularının işyerinde temini ve yerine montajı.(Et kalınlığı en az 2mm)

POZ NO:17. Projede gösterilen şekilde ve raylı kayar kapı teknik şartnamesinde tarif edildiği şekilde tabela yapılması

HAZIRLAYANLAR


Ergin ÇAKIR

Makine Mühendisi

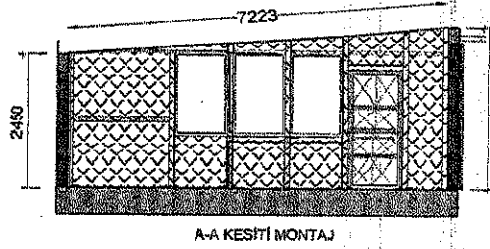

Yaşar İPEK

Makine Mühendisi

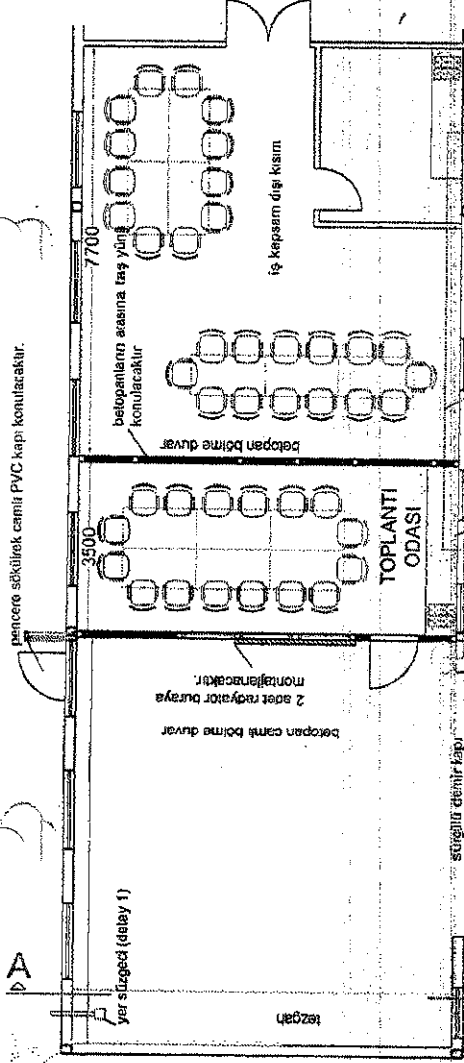
ONAYLAYAN


İ. Suat USTA

Yeraltı ve Yerüstü Pompaları Şube Müdür V.



A-A KESİTİ MONTAJ



Taşıma rampa detay

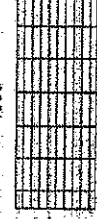


Ölçek 6:1

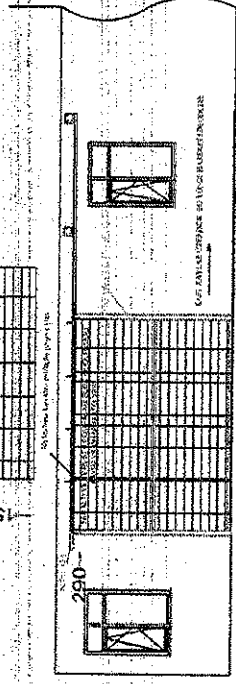
Arabaların çıkabilmesi için rampa

DKP sac 1.5mm

4000



DETAY 3:



10 000 tonluk atölye yerleşim planı

İSİM	YABANCI	İMZA	REVİZYON
ÇİZEN		Engin ÇAKIR	
YERLEŞTİRİLEN		S. O. D.	
YERLEŞTİRİLEN			
ONAY			

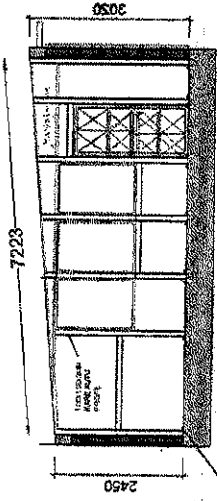
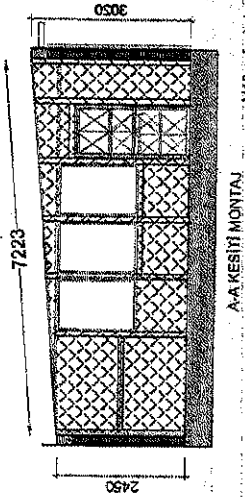
TESKİ ŞİRKETİ ÇİZİM BİREKİM REVİZYON

Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi
Makina, Elektrik, İklim Daire Başkanlığı
Yerli ve Yarı Otomatik Pompalar Şube Müdürlüğü
Yeni Atölye Yapımı
TESKİ

Ölçüler mm'dir

A3

A-A KESİTİ DETAY



Ölçek 10:1

A-A KESİTİ MONTAJ

M10 ankej cıvatası, Zafel

si37 100x200x10mm plaka

1250x3000x8mm bslöpan

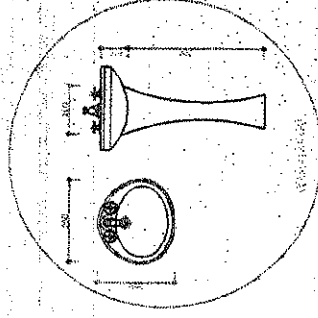
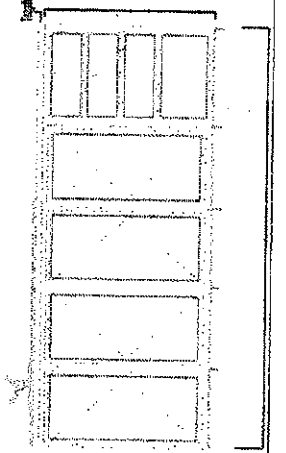
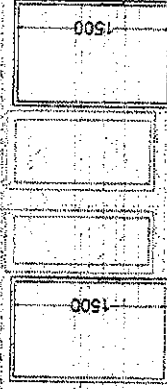
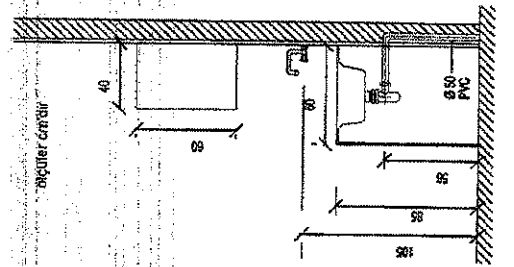


A-A KESİTİ BETOPAN YERLEŞİMİ

DETAY 2:

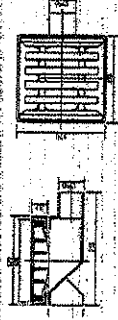
EVİYE VE MUTFAK DOLABI

MDF malzeme



DETAY 1:

YER SUZGEÇİ



10 000 tonluk atölye yerleşim planı

İSİM	TARİH	İMZA	REVİZYON
ÇİZEN	Engin ÇAKIR	15.01.2018	
MÜHÜRLENEN			
MÜHÜRLENEN			
YERİ			
Ölçüler mm'dir			A3

Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi
Makina, Elektrik, İkmal Daire Başkanı
Yerli ve Yerüstü Pompalar Şube Müdürlüğü
TESKİ
Yeni Atölye yapımı