

TEKLİF

TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI  
Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğüne

TEKLİF SAHİBİNİN

Açık Tebliğ Adresi :  
Bağlı Olduğu Vergi :  
Dairesi Ve Vergi Numarası :  
Telefon No :  
Faks No :  
e-mail Adresi :

Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğümüzün İhtiyacı Olan ve 4734 Sayılı Kamu İhale Kanununun (22/d) Maddesine Göre Doğrudan Temin Usulü İle Alınacak “ Çorlu-Ergene İ.B.A.A.T Bulunan Mikser Bağlantı Parçaları, Pergel Vinç Destekleri, Geri Devir Hattına Önleyici Plaka ve Kum Helezonu Tamiri Hizmet Alım İşi”ni KDV Hariç Toplam .....TL (.....) Bedelle Vermeyi Kabul ve Taahhüt Ederim.

...../.....2023

S.No	Malzemenin Cinsi ve Özelliği	Ölçü Birimi	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı
1	Kum Ayırıcı Helezonu Taban Sacı Yenileme ve PE1000 Malzemeleri Değişimi (Demontaj Montaj)	1	Adet		
2	Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-1 İmalatı ve Montajı (Teknik Resim -1)	1	Adet		
3	Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-2 İmalatı ve Montajı (Teknik Resim -2)	1	Adet		
4	Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-3 İmalatı ve Montajı (Teknik Resim -3)	1	Adet		
5	Mikser Klavuzu İle Betonarme Yapı Bağlantı Parçaları İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim -4) Montaj Dahil	26	Adet		
6	Pergel Vinç Sağlama İstirahat Destek Parçası İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim -5) Montaj Dahil	21	Adet		
7	Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-1 İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim -6) Paslanmaz Montaj Dahil	48	Adet		
8	Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-2 İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim -6) Galveniz Montaj Dahil	36	Adet		
<b>KDV Hariç Toplam</b>					
<b>Tutarı</b>					

**Not: Teknik Şartname (19 Sayfa)**

1- İstekliler tekliflerini 24/03/2023 tarihi saat 11:00'a kadar Atatürk Mah. 57.ALAY Cad. No:6 Kat:4 Süleymanpaşa/TEKİRDAĞ adresinde Destek Hizmetleri Dairesi Başkanlığına elden yada destekhizmetleri@teski.gov.tr adresine e-posta yoluyla teslim edecek olup, teklif zarfları komisyonumuz ve hazır bulunanlar huzurunda açılacaktır.

2- Yüklenici tarafından teslim edilen ürünlerin kabulü yapıldıktan ve faturası İdareye teslim edildikten sonra 90 takvim günü içerisinde fatura bedeli yüklenicinin hesabına ödenecektir.

3- Teklif kaşelenip imzalanarak onaylanacaktır. Kaşeli imzalı olmayan teklifler değerlendirme dışı kalacaktır.

4- İsteklilerin tüm kalemlere teklif vermesi gerekmektedir. Tüm kalemlere teklif vermeyen isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır.



T.C.  
TEKİRDAĞ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü

ÇORLU-ERGENE İBAAT BULANAN MİKSER  
BAĞLANTI PARÇALARI, PERGEL VİNÇ  
DESTEKLERİ, GERİ DEVİR HATTINA  
ÖNLEYİCİ PLAKA VE KUM HELEZONU  
TAMİRİ HİZMET ALIM İŞİ.

**TEKNİK ŞARTNAME**

## İÇİNDEKİLER

1. TANIM VE KISALTMALAR
2. KONU ve KAPSAM
3. YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPILACAK İŞ BİLGİSİ
4. GENEL HUSUSLAR
5. DİĞER HUSUSLAR

### 1. TANIM VE KISALTMALAR

İdare : Tekirdağ Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü (TESKİ)  
Yüklenici : En uygun teklifi vermek suretiyle bu işi yapmaya hak kazanan firma  
Şartname : İşbu teknik şartname ve eklerinden ibarettir  
İstekli : Alım işi için teknik şartnameye uygun fiyat teklifinde bulunan firma

### 2. KONU ve KAPSAM

Bu teknik şartname TESKİ Genel Müdürlüğü'ne (bu şartnamede "İDARE" olarak anılacaktır) bağlı Tekirdağ İli, Çorlu İlçesi Yenice Mah. Ali Osman Çelebi Bl. No:16/4 adresinde bulunan Çorlu-Ergene İbaat Bulanan Mikser Bağlantı Parçaları, Pergel Vinç Destekleri, Geri Devir Hattına Önleyici Plaka Ve Kum Helezonu Tamiri Hizmet Alım İşinin teknik özelliklerini ve ilgili diğer hususları konu alır.

### 3. TAMİR İMALAT VE MONTAJI YAPILACAK MEKANİK EKİPMANLAR

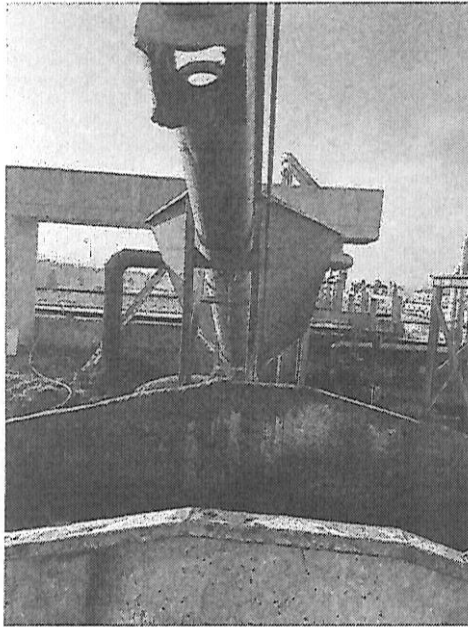
Tamir bakım onarımı, İmalatı ve montajı yapılacak mekanik ekipmanlar aşağıdaki tabloda belirtildiği gibidir.

İş Kalemi Sıra No:	Yapılacak İş Tanımı	Miktarı	İşin Yapım Süresi
1	Kum Ayırıcı Helezonu Taban Sacı Yenileme İş ve PE1000 Malzemeleri Değişimi (Demontaj Montaj)	1 Adet	Demontaj Montaj+İmalat 10 gün
2	Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-1 İmalatı ve Montajı (Teknik Resim-1)	1 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj
3	Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-2 İmalatı ve Montajı (Teknik Resim-2)	1 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj
4	Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-3 İmalatı ve Montajı (Teknik Resim-3)	1 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj
5	Mikser Kılavuzu ile Betonarme Yapı Bağlantı Parçaları İmalatı ve Kaynak İş (Teknik Resim-4) (Montaj Dahil)	26 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj

6	Pergel Vinç Sağlama Destek Parçası İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim-5) (Montaj Dahil)	21 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj
7	Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-1 İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim-6) Paslanmaz (Montaj Dahil)	48 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj
8	Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-2 İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim-6) Galvaniz (Montaj Dahil)	36 Adet	30 Gün İmalat 20 gün Montaj

### 3.1. Kum Ayırıcı Helezonu Taban Sacı Yenileme ve PE1000 Malzemeleri Değişim İşinin Tanım ve Özellikleri

- Görseldeki kum ayırıcı helezon flanşlarından ve zemine dübellenmiş ayaklarından sökülerek vinç ile taşıyıcı araca yüklenecek, tesisten yüklenici firmanın atölyesine götürülecek ve atölyede tamir ve onarım işleri yapılacak. Tamir ve onarım işleri bittikten sonra tesise getirilip eski yerine tekrar kurulumu yapılacak ve test edilecek.
- 3.1 de yer alan işlerin tamamlanma süresi demontaj+tamir revizyon+montaj 10 gündür.
- Aşınmış olan helezon taban sacının üzerine tüm helezon boyunca yeni bir AISI304 kalite sac uygun ölçülerde kesilip (700x6000x3 mm) bükülerek argon kaynak ile kaynaklanacaktır.
- Helezon ve helezon taban sacı arasında bulunan ve aşınmış olan eski PE1000 yatak malzemeler sökülecek ve yüklenici tarafından **tedarik edilen** yenisi takılacaktır. PE1000 malzeme (Resim-5) ölçüleri 6.500x640x10 mm'dir.
- Tamir ve onarımı yapılacak olan kum ayırıcı helezonu resimleri (Resim-1, Resim-2, Resim-3, Resim-4) aşağıdaki gibidir.

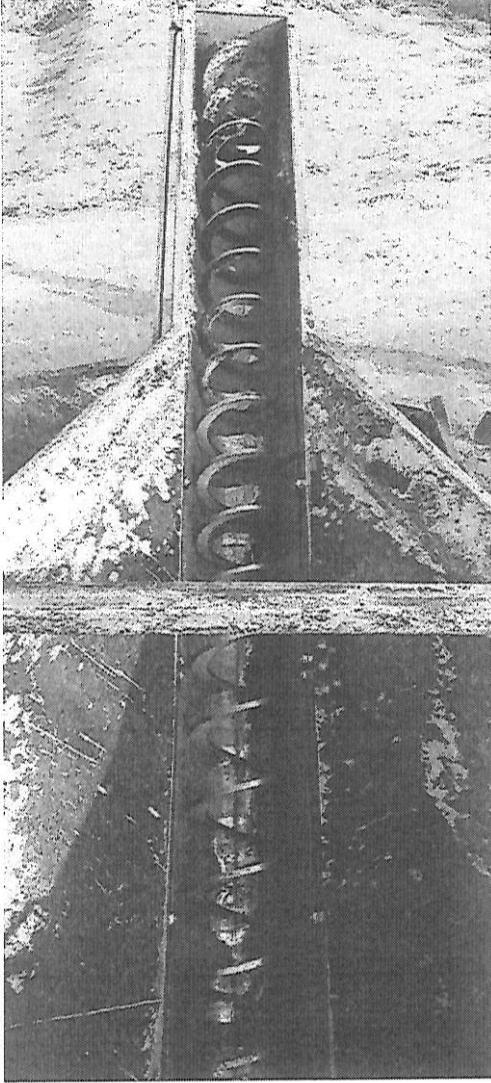


Resim-1



Resim-2

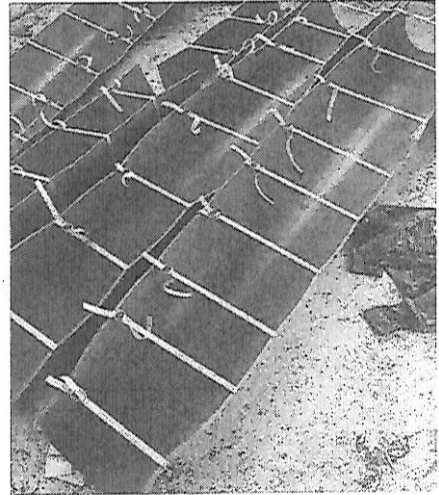
*[Handwritten signature]*



Resim-3



Resim-4

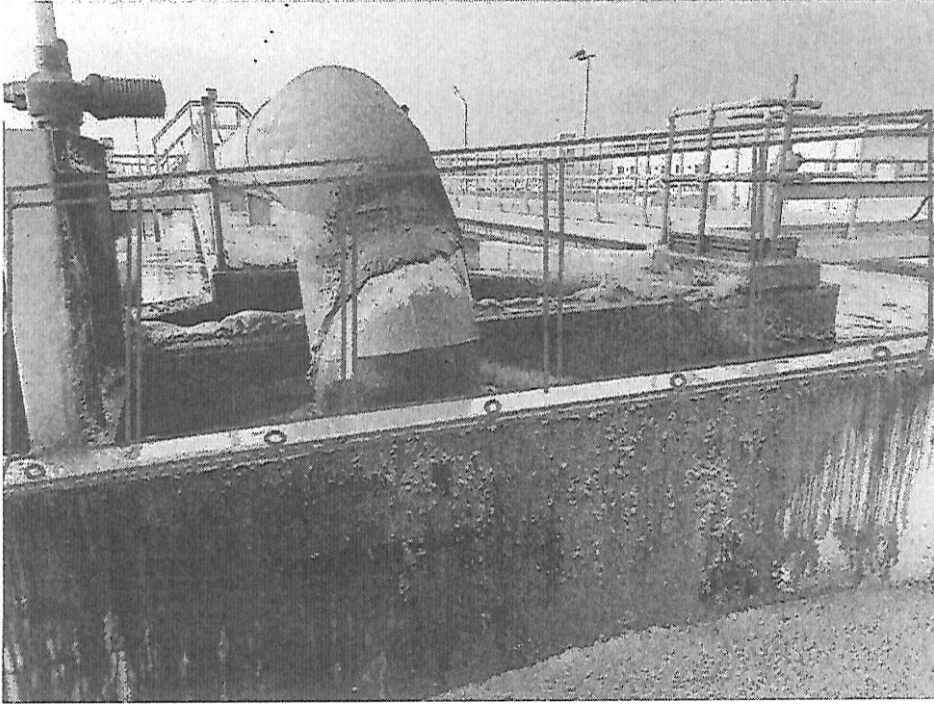


Resim-5

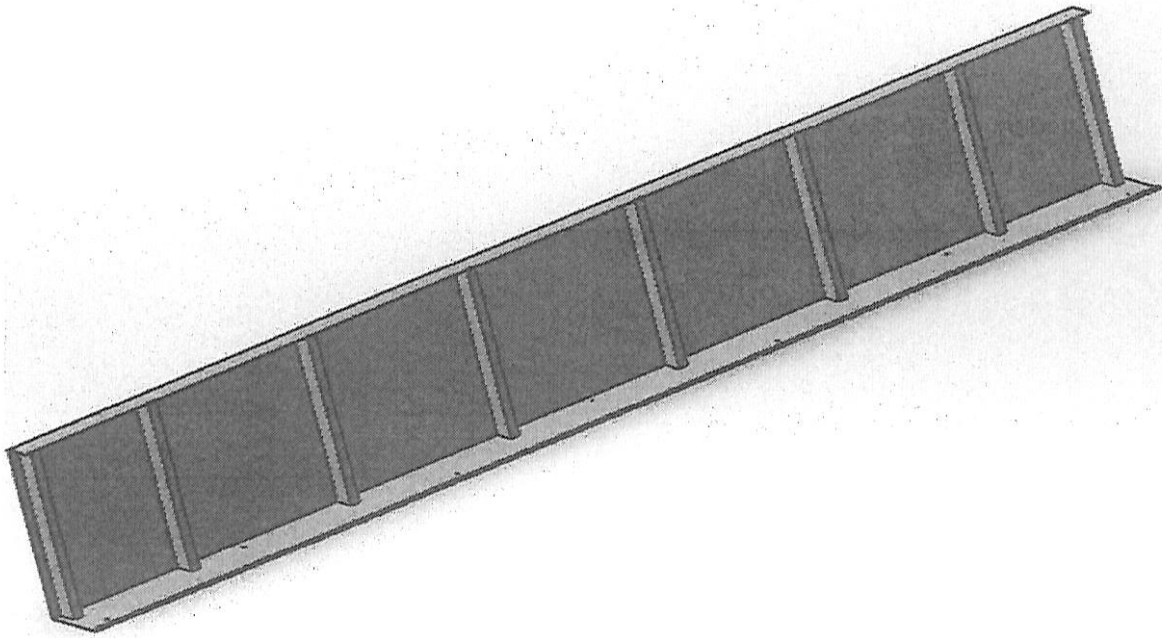


### 3.2. Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-1 İmalatı ve Montajı Özellikleri

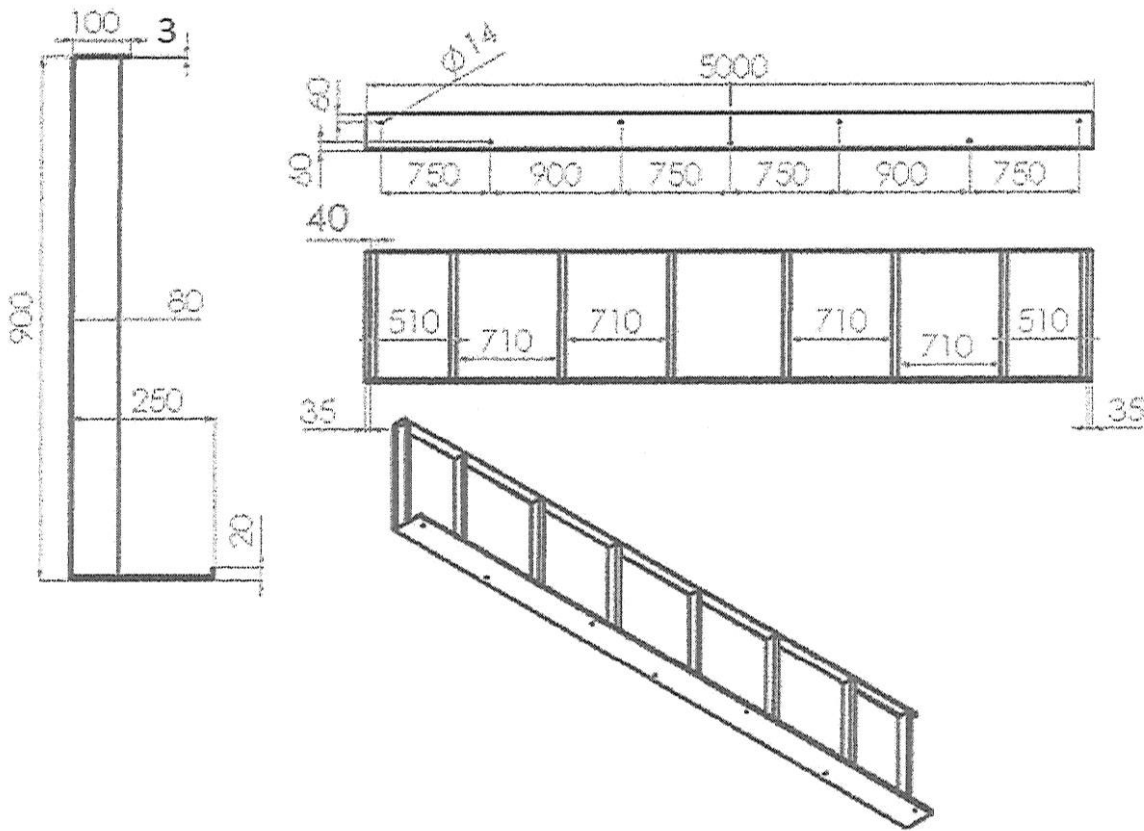
- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup**; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen parça **AISI304** kalite malzemeden olacak.
- İmal edilen parçanın beton yapıya montajlanması için **AISI304** kalite malzemeden olan M14 tijle beton yapıya epoksi ile sabitlenerek montajı yapılmalıdır.
- Montajlanmasında **AISI304** kalite rondela ve fiberli somun kullanılacaktır.
- Resim-6'da imalatı yapılacak olan parçanın montajlanacağı bölgeler gösterilmiştir ve zeminden yüksekliği 1,5 metredir.
- Teknik Resim-1'de imalatı yapılacak olan parçanın teknik ölçüleri verilmiştir. Örnek Resim-7'de imalatı yapılacak olan parçanın genel görünüşü verilmiştir.
- İmalatı yapılacak olan parçadaki bükümü yapılacak olan plaka et kalınlığı **3 mm** olacak. Arkasına destek için kaynaklanacak parça **40x80x3 mm** profiller argon(TIG)kaynağı kaynatılacaktır.



Resim-6



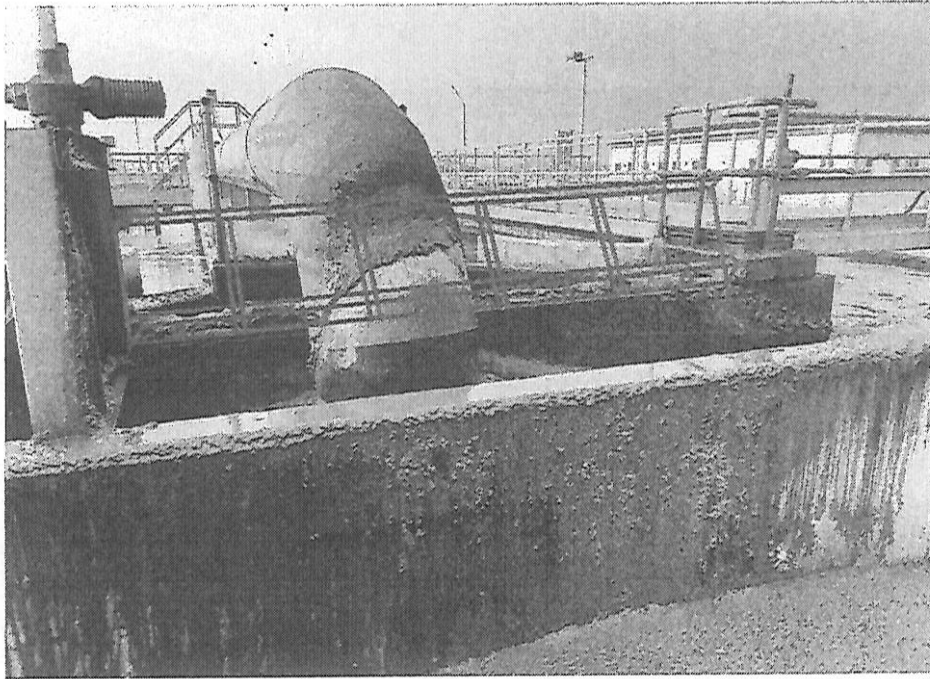
Resim-7



Teknik Resim-1

### 3.3. Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıratma Önleyici Plaka-2 İmalatı ve Montajı Özellikleri

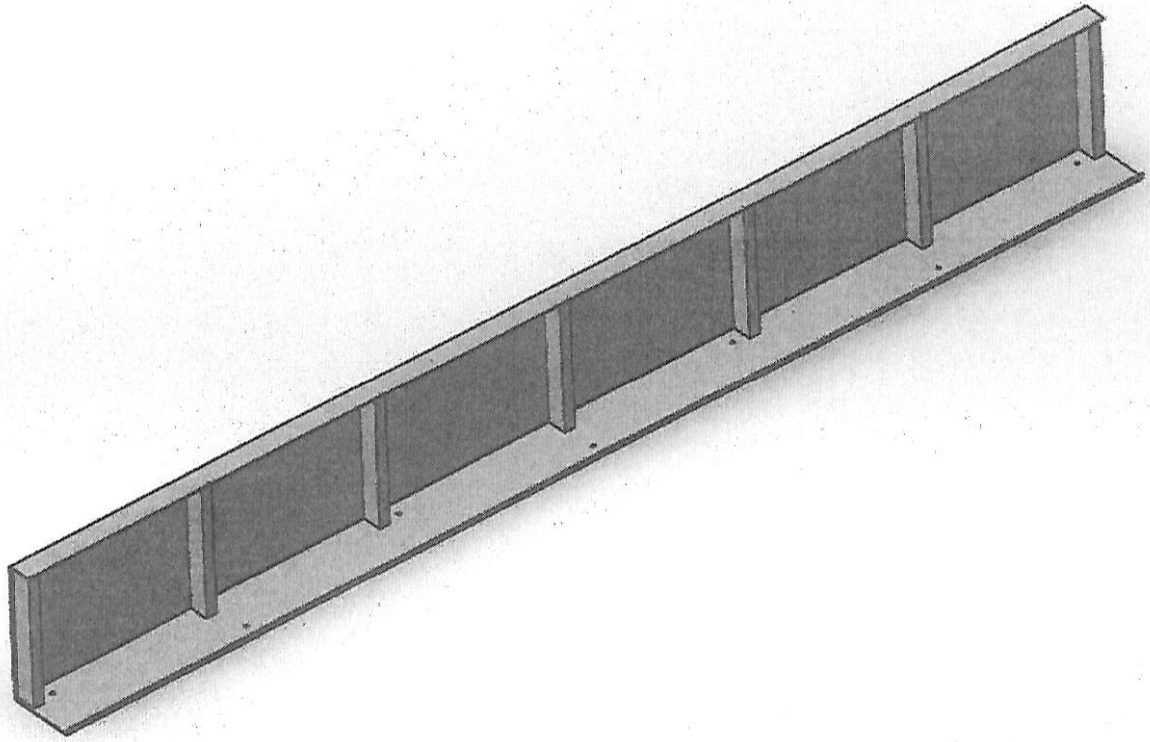
- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup**; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen parça **AISI304** kalite malzemeden olacak.
- İmal edilen parçanın beton yapıya montajlanması için **AISI304** kalite malzemeden olan M14 tijle beton yapıya epoksi ile sabitlenerek montajı yapılmalıdır.
- Montajlanmasında **AISI304 kalite rondela ve fiberli somun** kullanılmalıdır.
- Resim-8'de imalatı yapılacak olan parçanın montajlanacağı bölgeler gösterilmiştir ve zeminden yüksekliği 6 metredir.
- Teknik Resim-2'de imalatı yapılacak olan parçanın teknik ölçüleri verilmiştir. Resim-9'da imalatı yapılacak olan parçanın genel görünüşü verilmiştir.
- İmalatı yapılacak olan parçadaki bükümü yapılacak olan plaka et kalınlığı **3 mm** olacak. Arkasına destek için kaynaklanacak parça **40x80x3 mm profiller argon(TIG)kaynağı** kaynatılacaktır.



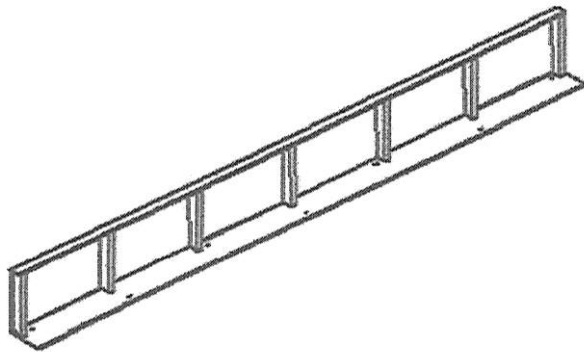
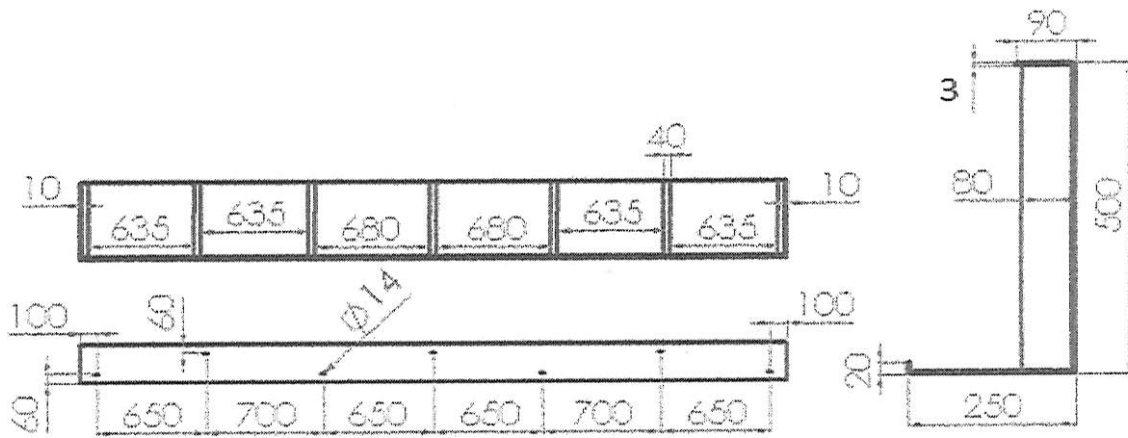
Resim-8

*[Handwritten signature]*





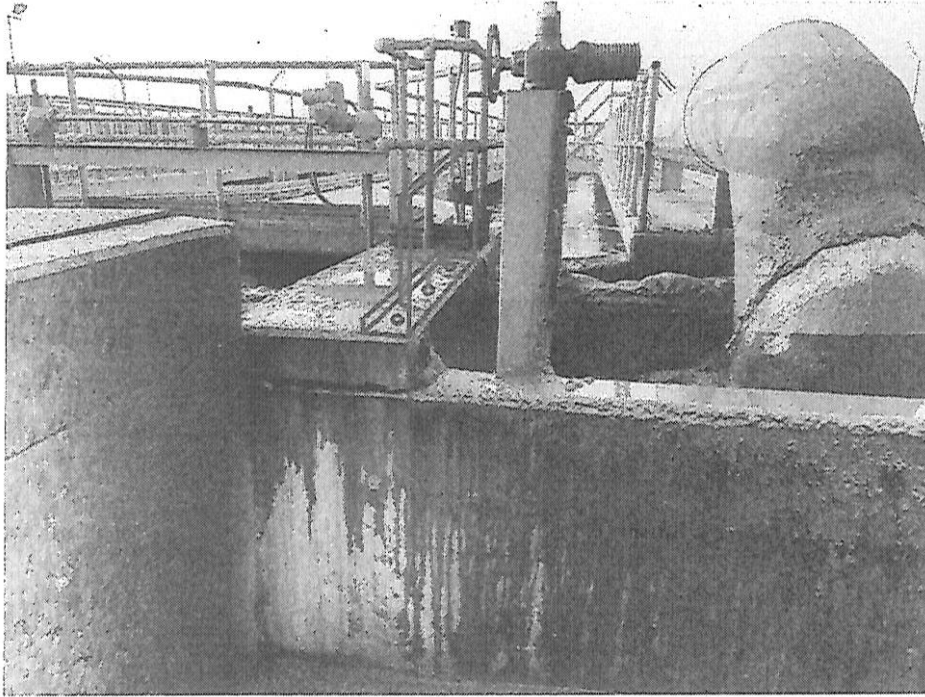
Resim-9



Teknik Resim-2

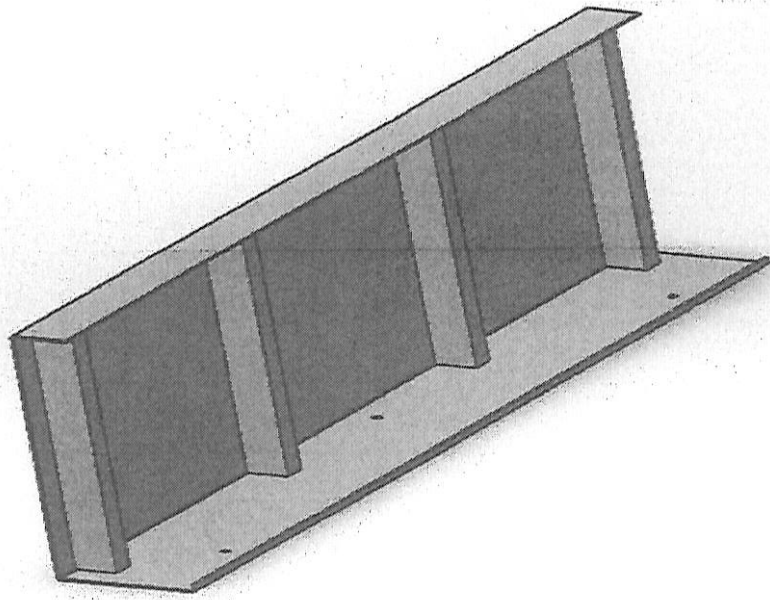
### 3.4. Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-3 İmalatı ve Montajı Özellikleri

- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup**; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen parça **AISI304** kalite malzemeden olacak.
- İmal edilen parçanın beton yapıya montajlanması için **AISI304** kalite malzemeden olan M14 tijle beton yapıya epoksi ile sabitlenerek montajı yapılmalıdır.
- Montajlanmasında **AISI304** kalite rondela ve fiberli somun kullanılmalıdır.
- Resim-10'da imalatı yapılacak olan parçanın montajlanacağı bölgeler gösterilmiştir ve zeminden yüksekliği 1,7 metredir.
- Teknik Resim-3'de imalatı yapılacak olan parçanın teknik ölçüleri verilmiştir. Resim-11'de imalatı yapılacak olan parçanın genel görünüşü verilmiştir.
- İmalatı yapılacak olan parçadaki bükümü yapılacak olan plaka et kalınlığı **3 mm** olacak. Arkasına destek için kaynaklanacak parça **40x80x3 mm** profiller argon(TİG)kaynağı kaynatılacaktır.

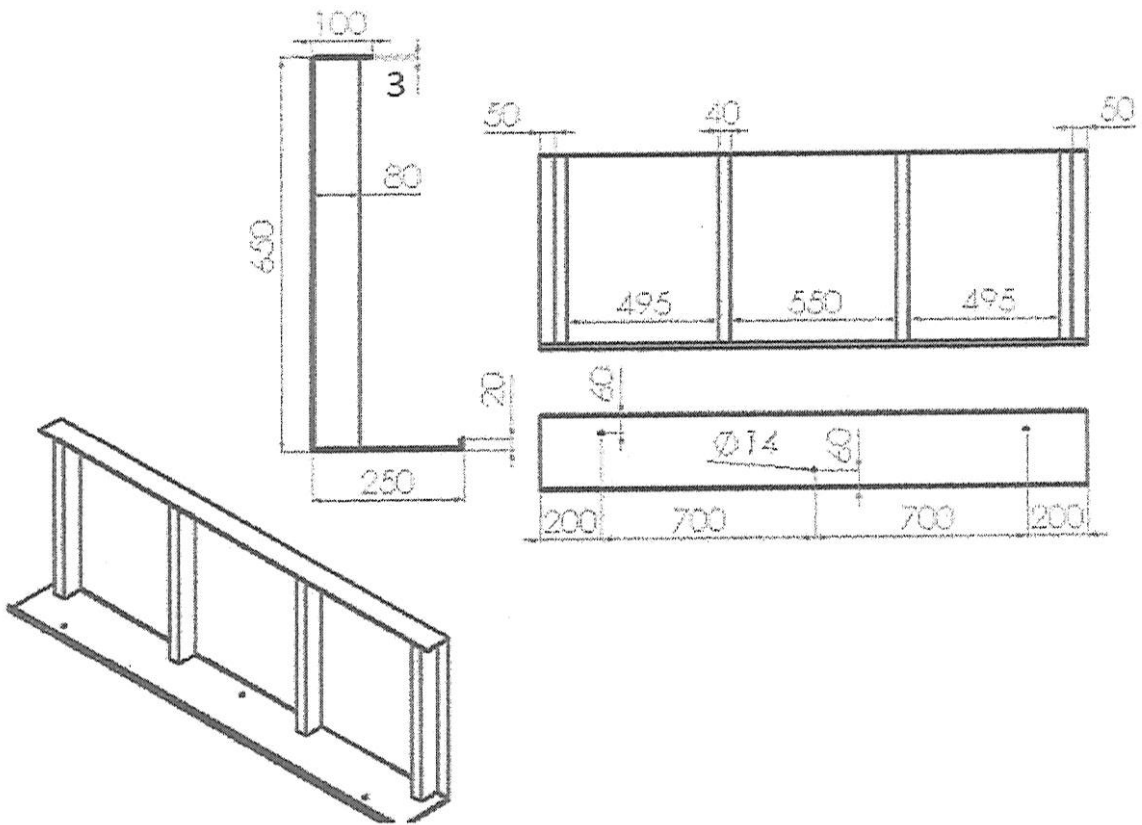


Resim-10

*[Handwritten signature]*



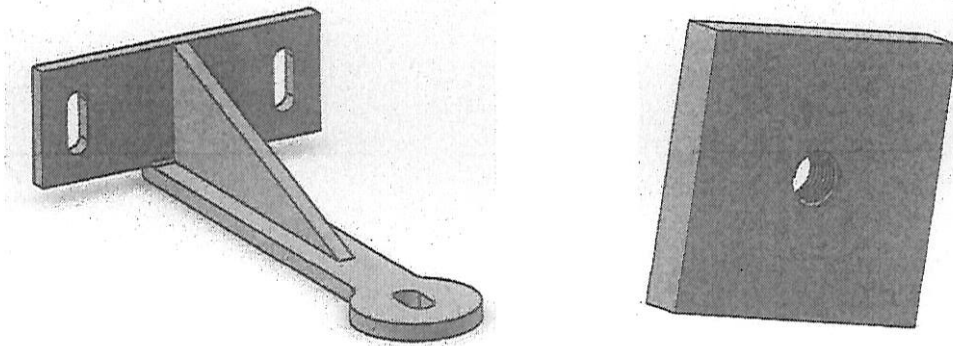
Resim-11



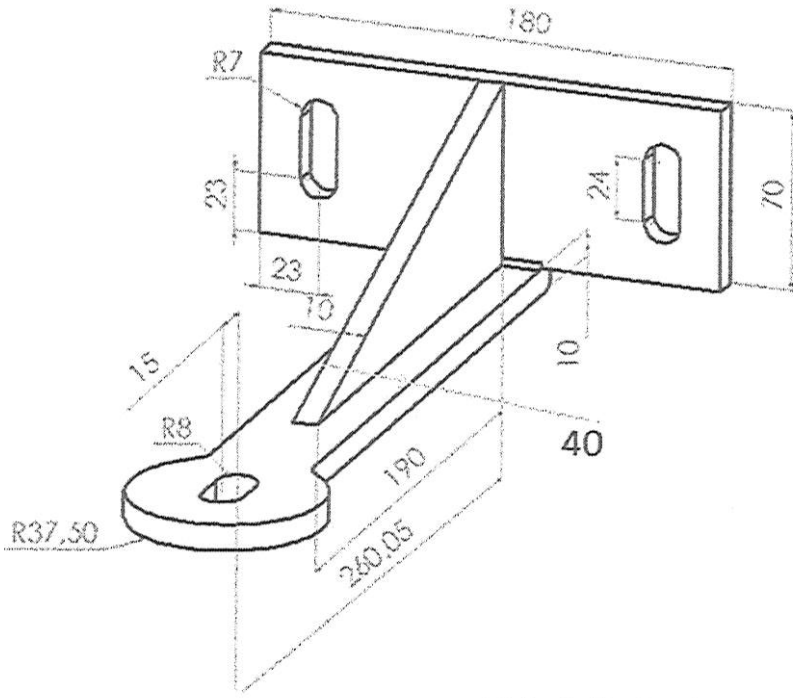
Teknik Resim-3

### 3.5. Mikser Kılavuzu ile Betonarme Yapı Bağlantı Parçaları İmalatı Özellikleri

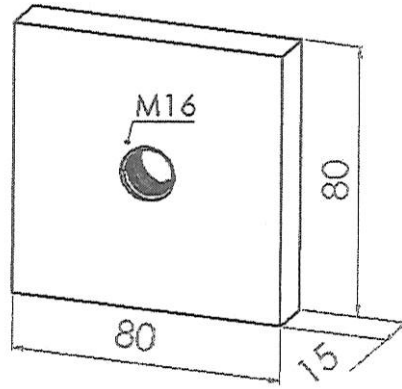
- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup**; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen parça **AISI304** kalite malzemeden olacak.
- Teknik Resim 4 deki İmal edilen parça **bükümlü sacdan** olacak. Destek bayrak argon kaynağı ile kaynaklanacak.
- Teknik Resim-4 ve Teknik Resim 5 de'de imalatı yapılacak olan parçaların teknik ölçüleri verilmiştir. Resim-12'de imalatı yapılacak olan parçaların genel görünüşü verilmiştir.
- Resim 13 deki görselde mevcut durumda bulunan mikser klavuzu ile beton arasındaki bağlantı parçası kaynak yerinden kesilecektir. Kesim yapılan yüzey düz hale getirilecektir. 100x100 kutu profilin merkezine teknik resim 5 deki parçanın merkezinin geleceği nokta M16 cıvata çapında delinecektir. Kesim yapılan 100x100m kutu profil üzerine teknik resim 5 de yer alan 80x80x15 mm parça **argon (tig)** kaynak ile kaynatıldıktan sonra teknik resim 4 de yer alan parça duvara montajlanacak ve teknik resim 5 deki parça ile sabitlenecektir. Duvara sabitleme için kullanılacak tijler **AISI304** kalite olacak ve kimyasal dübel ile duvara sabitlenecektir. Teknik resim 4 ve teknik resim 5 deki parçaların bağlantısında **AISI 304 M16 tij** kullanılacaktır.
- Tüm kullanılacak somunlar **AISI304** Kalite fiberli olacak ve kullanılan cıvata, rondela ve somunlar **AISI 304** Kalite olacaktır.
- Teknik resim 4 ve 5 de yer alan malzemelerin kaynak ve montaj işleri için Resim 14 de belirtilen iş güvenliği şartlarına uygun bir adet **sepet imal** edilecektir. İmalatı yapılan sepet tesiste yer alan **22 adet** mikserde ait klavuzlara teknik Resim 4 ve 5 de yer alan parçaların montajı esnasında iş güvenliği tedbiri amacıyla kullanılacaktır. Sepet beton yürüme yollarına sabitlenecektir. İş sonunda sepet idareye bırakılacaktır. Sepet imalatında çelik malzeme kullanılacak ral 5005 kodu ile boyanacaktır.
- Kaynak noktaları kaynak temizleme işlemine tabi tutulacaktır.



Resim-12



**Teknik Resim-4**



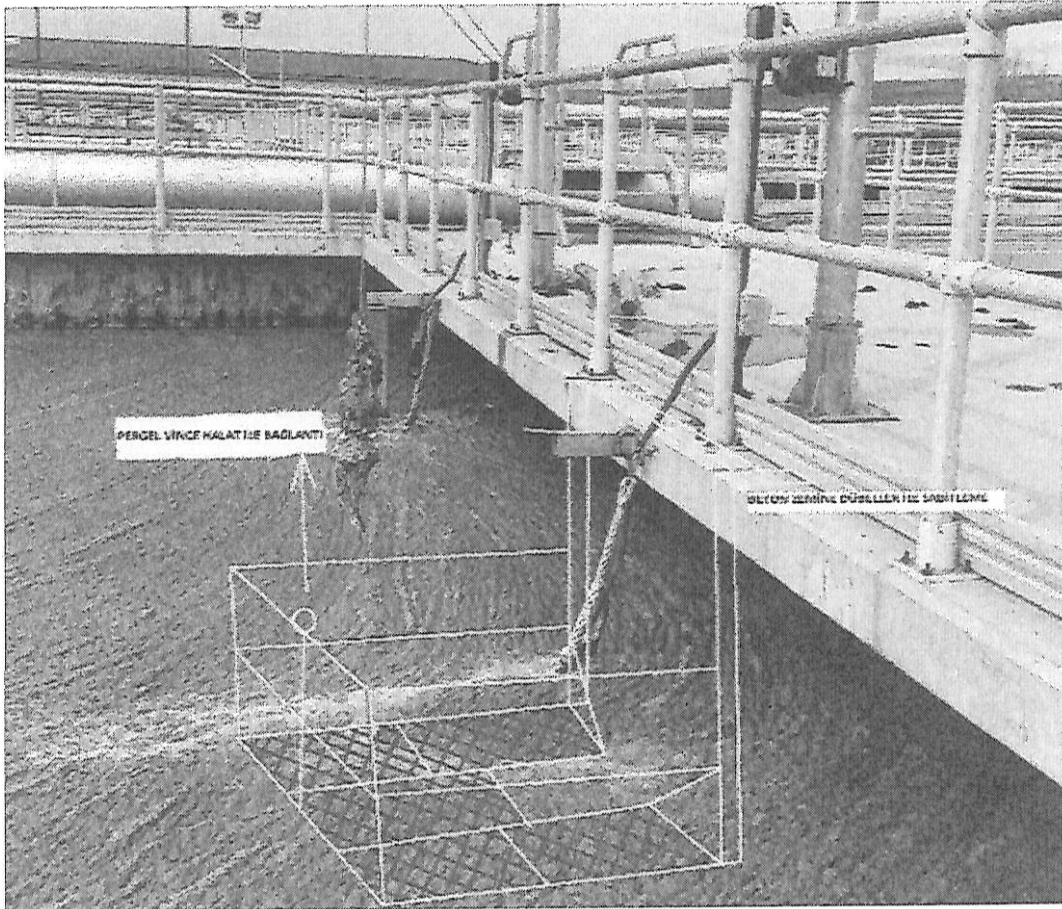
**Teknik Resim-5**

*[Handwritten signatures]*



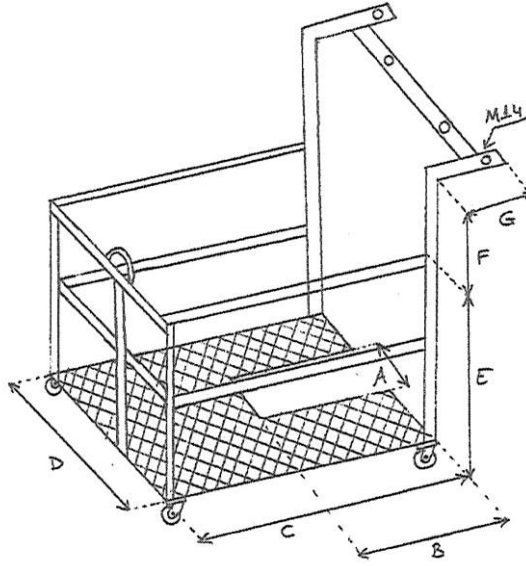


Resim- 13



Resim-14

*[Handwritten signature]*



A= 300 mm  
 B= 400 mm  
 C= 850 mm  
 D= 950 mm  
 E= 1000 mm  
 F= 500 mm  
 G= 180 mm

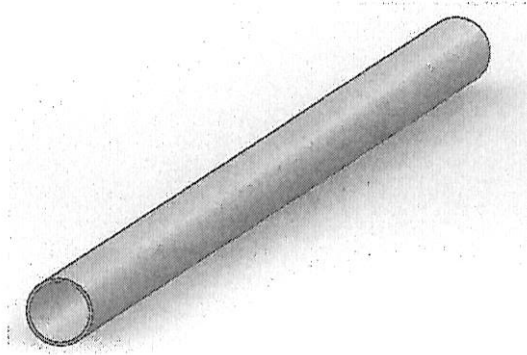
### Mikser Kılavuzu Kaynak İşlemi için kullanılacak olan sepetin örnek imalat resmi\*

\*(Yüklenici firma çalışma koşullarına uygun olarak ölçülerde değişiklik yapabilir ayrıca iş güvenliği tedbiri kapsamında tasarımını değiştirebilir. Sepet imalatına ait bilgiler aşağıda belirtilmiştir.)

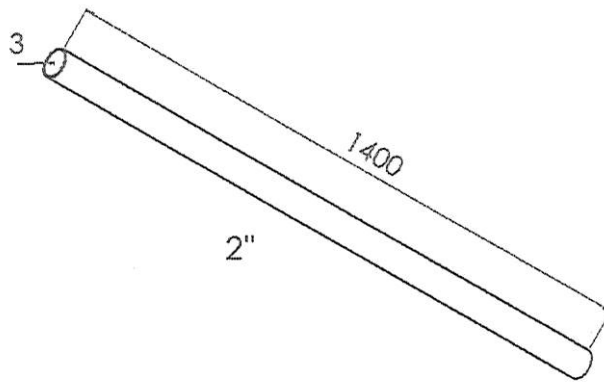
\*(Taban şasesi ve beton zemine bağlantı kolları 40x40x4mm köşebentten imal edilecek. Korkuluk demirleri 30x30x2mm kutu profilden imal edilecek. Taban sacı 3 mm baklava desen sacdan imal edilecek. Kenarlarda en az 10 mm topukluk olacaktır. Beton zemine sabitlenmesi için üst köşebent ayaklarına M14 dübeller için delikler açılacak. Platformu emniyetli olması için görselde belirtilen korkuluk tarafına pergel vinç halatının tutması için bir halka olacak. Platform ayaklarına zeminde yürütülebilmesi için 4 adet tekerlek montajı yapılacaktır. Platform astar ve RAL 5005 boya ile boyanacaktır.)

### 3.6. Pergel Vinç Sağlamlaştırma Destek Parçası İmalatı ve Kaynak İşi Özellikleri

- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup;** olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen parça **AISI304** kalite malzemedenden olacak. 1400 mm boy, 2" ve 3 mm kalınlığından.
- İmal edilen parçanın kaynak işi **Yüklenici Firma tarafından pergel vinçler sökülerek tesis içerisinde yapılacak ve tekrar monte edilecektir.**
- İmal edilen parça, pergel vinç üzerinde ölçüleri alınacak ve **kurt ağızları açılarak argon (tig) kaynak işlemi yapılacaktır. Kaynak noktaları kaynak temizleme işlemine tabi tutulacaktır.**
- Teknik Resim-6'de imalatı yapılacak olan parçanın teknik ölçüleri verilmiştir. Resim-14'da imalatı yapılacak olan parçanın genel görünüşü verilmiştir. Resim-15'de kaynaklanacağı pergel vinç'in örneği gösterilmiştir.

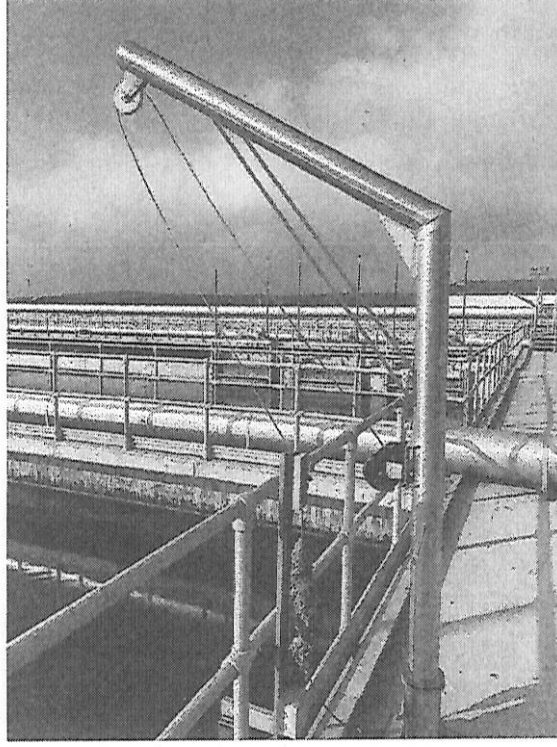


Resim-15



Teknik Resim-6

Handwritten signature or initials in black ink, consisting of stylized, overlapping strokes.



Resim-16

### 3.7. Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-1 İmalatı ve Kaynak İşi Özellikleri

- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup**; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen parça **AISI304 kalite** malzemeden olacak.
- İmal edilen parçanın kaynak işi Yüklenici Firma tarafından pergel vinçler sökülerek tesis içerisinde yapılacak ve monte edilecektir.
- Teknik Resim-7'de imalatı yapılacak olan parçanın teknik ölçüleri verilmiştir. Resim-16'de kaynaklanacağı pergel vinç taban yatağı örneği gösterilmiştir.

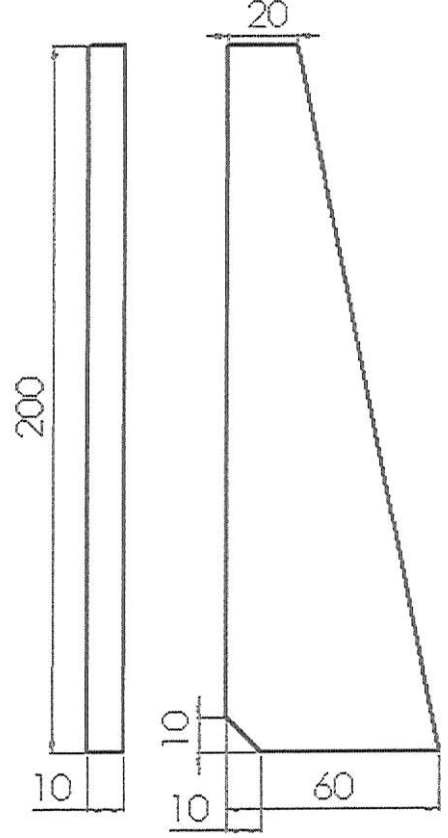
### 3.8. Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-2 İmalatı ve Kaynak İşi Özellikleri

- Şartname kapsamında imalatı yapılacak olan parça **Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup**; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- Mevcut ayaklara kaynak işlemi yapıldıktan sonra tekrardan kaynaklanan parçalar ve pergel vinç ayağı daldırma galvaniz ile kaplanacaktır.
- Toplamda **9 adet** pergel vinç ayağına destek bayrak parçası (heribirine 4 adet) kaynatılacaktır.
- İmal edilen parçanın kaynak işi Yüklenici Firma tarafından pergel vinçler sökülerek tesis içerisinde yapılacak ve monte edilecektir.

- Teknik Resim-15'de imalatı yapılacak olan parçanın teknik ölçüleri verilmiştir. Örnek Resim-21'de kaynaklanacağı pergeli vinç taban yatağı örneği gösterilmiştir.



Resim-17



Teknik Resim-7

#### 4. GENEL HUSUSLAR

- Şartname kapsamında imalatı ve montajı yapılacak tüm parçaların, imalatı ve montajı öncesi Yüklenici Firma tarafından ekipman üzerinden kesin ölçüleri alınacak olup; olası hatalı imalatlar ve imal edilen parçaların uyumu/çalışması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- İmal edilen tüm parçalar sıfır malzemeden olacak. Aksi takdirde iş iptal sayılacaktır.
- Tüm imal edilen ve montajlanacak metal parçalar AISI 304 kalite ve sıfır malzemeden olacak. Aksi takdirde iş iptal sayılacaktır.
- Sıcak daldırma galvaniz işlemi kaynak işlemi yapıldıktan sonra pergeli vinç ayaklarının tamamına uygulanacaktır.
- Yüklenici bu iş kapsamında İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatına uygun olarak ve her türlü güvenlik önlemlerini alarak hizmet verecektir.
- Yüklenici firma kendi çalışanlarına ait yol yemek vb. giderleri karşılayacaktır.
- Şartname konusu işin yapılması sırasında malzemelerin ve ekipmanların yatay-düşey taşınması teklif fiyata dahildir.



- İdare malı malzeme, bina, ekipman, araç vb. yapılara yüklenici tarafından herhangi bir zarar verilmesi durumunda yüklenici meydana gelen zararı karşılayacaktır. ( Helezon Burgusu, Motor ve Redüktörü, Helezon Ayakları, Helezon Bağlantı Flanş ve Tesisatları vb.)
- **Montaj esnasında kullanılacak vinç, sepetli vinç, merdiven, kriko vb. yük kaldırma ekipmanları, yardımcı malzemeler, koruyucu ekipman ve malzemeler Yüklenici Firma tarafından karşılanacaktır.**
- Montaj sırasında çıkacak hurda malzemeler idareye teslim edilecektir
- Yüklenici firmaya işin üzerine kaldığı bilgisi verildiği günden sonraki gün iş başlamış sayılacaktır.

## 5. DİĞER HUSUSLAR

- Yüklenici firma teknik şartnamede belirtilen tüm maddeleri göz önünde bulundurarak idareye fiyat teklifini ileticektir.
- Yapılan işlerin teknik şartnamede belirtilen özelliklere uygun olmaması veya saha denemesinde başarısız olması durumunda yükleniciye herhangi bir ödeme yapılmayacaktır.
- Ürün teslimi ve saha kontrolleri yapıp muayene kabul işlemleri başlatılacaktır.

## 6. İŞ PLANI VE İŞ SÜRESİ

- Yüklenici firmaya iş uhtesinde kaldığı bilgisi verildikten sonraki gün iş başlamış sayılacak olup işin toplam süresi **50 gün** olup, ancak teknik şartnamede belirtilen 1 Numaralı Kum Ayırıcı Helezonu Taban Sacı Yenileme İşi ve PE1000 Malzemeleri Değişimi işinin demontaj montaj imalat süresi **10 gündür.**
- 2,3,4,5,6,7,8 numaralı iş kalemlerinin üretim ve montaj **süresi 50 gün içerisinde tamamlanacaktır.**
- Teknik şartname kapsamındaki işlerin imalat ve montaj önceliği aşağıdaki sırada belirtildiği üzere gerçekleşecektir :

- 1)Kum Ayırıcı Helezonu Taban Sacı Yenileme İşi ve PE1000 Malzemeleri Değişimi
  - 2)Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-1 İmalatı ve Montajı
  - 3) Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-2 İmalatı ve Montajı
  - 4) Geri Devir Hattı Sonu Yeşil Alan Çamur Sıçratma Önleyici Plaka-3 İmalatı ve Montajı
  - 5) Pergel Vinç Sağlamaştırma Destek Parçası İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim-5)
  - 6) Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-1 İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim-6) Paslanmaz
  - 7) Pergel Vinç Taban Yatağına Destek Bayrak Parçası-2 İmalatı ve Kaynak İşi (Teknik Resim-6) Galvaniz
  - 8) Mikser Kılavuzu ile Betonarme Yapı Bağlantı Parçaları İmalatı (Teknik Resim-4)
- İş bu Teknik Şartname 19 (On sekiz) sayfa ve 6 (altı) maddeden ibarettir.**

**HAZIRLAYANLAR**

Samet BÜYÜKALDIZ  
Makine Mühendisi

Tolga KAYGUSUZ  
Çevre Mühendisi

**KONTROL EDEN**

Hamza ALDEMİR  
Atıksu Arıtma Tesisleri Şube Müdür V.

**ONAYLAYAN**

14.08.2023  
Sema KURT  
Arıtma Tesisleri D.Bşk.V.